Cembre

Automatización Eléctrica
Especialistas en Automatización

Al final del presente documento encontrará enlaces a los productos relacionados con este catálogo.
Puede acceder directamente a nuestra tienda haciendo click AQUÍ

INDELEBILIDAD

CEI EN 60950-1
Equipos de tecnología
Información de seguridad
Parte 1: Requisitos generales
§ 1.7.11 durabilidad

La conformidad se verifica mediante inspección a la vista frotando el marcador durante 15 s con un paño empapado en agua y luego de nuevo por 15 s con un paño empapado en hexano.

Después de esta prueba, El marcado debe de ser todavía legible, las etiquetas no deben de borrarse fácilmente y no deben de rayarse.

CEI EN 61010-1 Ed.2 equivalente a VDE 0411-1
Prescripciones de seguridad para aparatos eléctricos de medición y control y para el uso en laboratorio
Parte 1: Prescripciones generales

Esta norma establece que el material y la impresión deben resistir a la acción (la norma dice limpieza) de agente químicos utilizados normalmente en la industria. Los ensayos realizados en laboratorio consisten en el frotamiento manual, sin excesiva presión, durante 30 segundos con un paño empapado en el limpiador específico o, si no se especifica, en alcohol isopropílico.

TEST INTERNO CEMBRE

Este test se ha pensado para simular la limpieza mediante productos químicos utilizados generalmente para la limpieza de varias superficies. Los ensayos consisten en el comprobar la indelebilidad mediante la ejecución en la muestra de 30 pasos sucesivos con un paño empapado en etanol 95% y mediante examen visual cada 10 pasos.

RESISTENCIA AL VAPOR DE LOS SOLVENTES

CEI EN 60464-2
La resistencia a los vapores de los solventes se expresa en las condiciones de la muestra tras la exposición a dichos vapores

La norma establece que hay que introducir las muestras en recipientes específicos que contengan el solvente especificado.Las muestras se deben suspender en posición vertical y con el borde inferior a unos 150 mm por encima de la superficie del solvente de prueba. Durante la exposición, los líquidos no se deben evaporar completamente y, si es necesario, se deben rellenar. La temperatura de los solventes de prueba debe ser de (23 ± 2) °C, y la duración de la exposición debe ser de 168h ± 1 (siete días). Después de la retirada de las muestras del recipiente, se debe examinar cada muestra para buscar cualquier cambio producido en el aspecto, en la pérdida de adherencia del sustrato, exfoliación, despegue, hinchazón u otras señales de deterioro.

Los solventes utilizados por Cembre en este ensayo son: Acetona (no por productos en PVC), Etanol, Hexano.

RESISTENCIA A LOS RAYOS UV

EN ISO 4892-2
Métodos de exposición a fuentes de luz de laboratorio
Parte 2: Lámparas de arco de xenón

Exposición a la luz artificial de laboratorio, con aparato Solarbox modelo 1500E. Para la prueba se han utilizado los siguientes procesos sacados de la norma UNI EN ISO 4892-2.

Las propiedades del plástico y la legibilidad de las impressiones y etiquetas se comprueban después del ensayo.

- *temperatura del panel negro: 65°C ± 3°C;*
- *exposición: continua;*
- *irradiación: 550 W/m²*
- *lámpara Xenón 1500 W;*
- *filtro (outdoor) en borosilicato de 280 nm;*
- *temperatura externa de prueba: 20°C ± 5°C*

Cembre

Automatización Eléctrica
Especialistas en Automatización

A continuación tiene a su disposición un listado de artículos con enlaces directos a nuestra tienda Electric Automation Network donde podrá consultar:

- Cotización por volumen de compra en tiempo real.
- Documentación y Fichas técnicas.
- Plazo estimado de entrega en tiempo real.
- Envío de los materiales a casi cualquier parte del mundo.
- Gestión de Compras, Histórico de pedidos y Seguimiento de envíos.

Para acceder al producto, click en el botón verde.

Artículo	Código	Referencia	Enlace al producto
1711 TUERCA PA 6 PG11	3005520	1711	Comprar en EAN