



Electric Automation
Automation specialists

Артикул: 732 12 V4A
код: 1360650

Расстояние седло с резьбовым соединением М6, 10,5-12мм, нержавеющей стали, марки 316 Ti, VA 1.4571

Покупка от Electric Automation Network



Крепления с винтом в клипы распорка. Клипы прокладка и винт-распорка клипы доступны в различных материалах: в легированной стали марки v2a, в electrogalvanised, горячее цинкование стали или алюминия. Крепление может происходить с болтом связей или Рыболов якоря и Спринт винты. В зависимости от конструкции, зажимы могут быть "выстрел" с помощью болт-огневые средства или гвоздь устройство.