



ALPHA 160 DIN, Einbausatz für Installationseinbaugeräte, Reihenabstand 150mm, H=600 B=500

Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA 160
Produkt-Bezeichnung	Einbausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150mm
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	8
Mechanischer Aufbau	
Höhe	600 mm
Breite	500 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten / je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	2 400 g
allgemeine Produktzulassung	
Konformitätserklärung	

[Bestätigungen](#)

[Sonstige](#)



EG-Konf.

[UK-Konformitätserklärung](#)

Prüfbescheinigungen	Sonstige
---------------------	----------

[Sonstige](#)

[spezielle Prüfbescheinigungen](#)

[Typprüfbescheinigung/Werkzeugzeugnis](#)

[Sonstige](#)

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4351-4KK21>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4351-4KK21>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4351-4KK21



