

manómetros con muelle tubular serie "todo inox" DN 2.5"



PED 2014/68/UE

Instrumentos que cumplen las normas constructivas y de seguridad S2 EN 837-1.

Instrumentos realizados para la industria química, petroquímica, centrales convencionales, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la agresividad del fluido de proceso y del ambiente así como por fluidos que no presentan una viscosidad elevada o que no cristalizan. Para su instalación en centrales oleodinámicas, bombas, prensas, motocompresores, turbinas, motores diesel, instalaciones químicas, petroquímicas y de refrigeración, por lo general en presencia de presiones pulsantes y vibraciones se recomienda la versión con líquido amortizante.

1.18.1 - Modelo Standard

Normativa de referencia: EN837-1 y ASME B40.1.

Código de seguridad: S2 según EN 837-1.

Escala: de 0...1 a 0...1000 bar; de 0...15 a 0...15000 psi, (u otras unidades de medidas equivalentes).

Clase de precisión: clase 1,6 según EN 837-1 y B grade as per ASME B40.1.

Temperatura ambiente: -40...+65 °C.

Temperatura del fluido de proceso: max +100 °C.

Deriva térmica: ±0,4 %/10 °C de las escala (a partir de 20°C).

Presión de trabajo:

75% del VFE para presiones estáticas;

66% del VFE para presiones pulsantes;

Sobrepresión (máx 15 min):

25% del VFE para escalas ≤ 100 bar;

15% del VFE para escalas > 100 ... ≤ 600 bar;

10% del VFE para escalas superiores a 600 bar.

Grado de protección: IP 55 según EN 60529/IEC 529.

Racord de conexión al proceso: en acero inox AISI 316L.

Muelle tubular: en acero inox AISI 316L.

Caja: en acero inox.

Aro de Cierre: grafado, en acero inox.

Visor: en policarbonato.

Mecanismo: en acero inox.

Esfera: en plástico con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: graduable, en aluminio, de color negro.

1.18.2 - Modelo rellenable con líquido amortizante

Código de seguridad: S2 según EN 837-1.

Grado de protección: IP 67 según EN 60529/IEC 529.

Aro de Cierre: grafado, en acero inox.

Aguja indicadora: no graduable, en aluminio, de color negro.

Resto de características: como el modelo standard.

1.18.3 - Modelo lleno de líquido amortizante

Código de seguridad: S2 según EN 837-1.

Líquido amortizante: glicerina 98% o aceite silicónico.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-20...+65 °C para llenado con mezcla de glicerina;

-40...+65 °C para llenado con aceite silicónico.

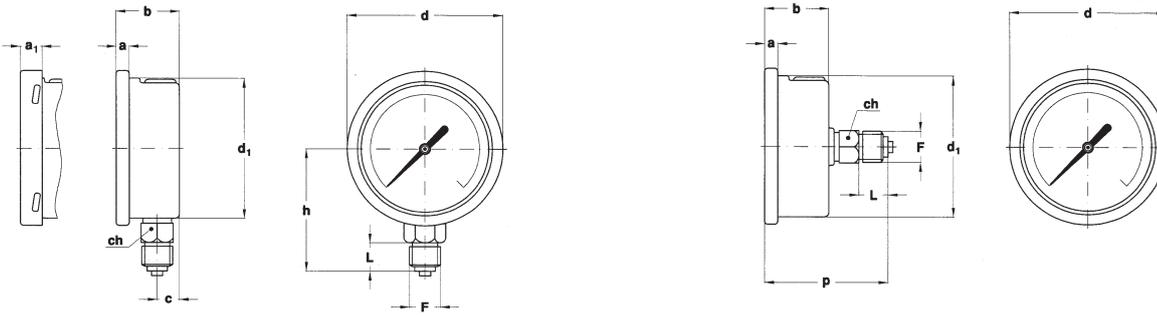
Temperatura del fluido de proceso: máx +65 °C.

Grado de protección: IP 67 según IEN 60529/EC 529.

Aro de Cierre: grafado, en acero inox.

Aguja indicadora: no graduable, en aluminio, de color negro.

Resto de características: como el modelo standard.



A - RADIAL
para montaje local.

D - POSTERIOR
para montaje local.

Montaje	F	a	a ₁	b	c	d	d ₁	h	p	L	ch	Peso (1)
Radial	21M - G 1/4 A 23M - 1/4-18 NPT	5,6	9,5	28	10	68	62,6	55,3 - 54,3		13	14	0,13 kg
Posterior	21M - G 1/4 A 23M - 1/4-18 NPT	5,6	9,5	28		68	62,6		54,8 - 53,8	13	14	0,14 kg

(dimensiones : mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0,07 kg

OPCIONES

Modelos	standard	rellenable	lleno
B - Abrazadera en "U" para instrumentos con racord posterior		◆	◆
C - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord radial	◆	◆	◆
E - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior		◆	◆
P01 - Preparado para su llenado con aceite silicónico		◆	
S10 - Lleno con aceite silicónico			◆
G11 - Lleno con mezcla de glicerina			◆
T37 - Visor en cristal templado	(1) ◆	◆	◆
T32 - Visor de seguridad en crista doble estratificado	◆		

(1) Código de seguridad: S1 según EN 837-1.

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección /	Modelo /	Caja /	Montaje /	Diametro /	Escala /	Conexión al Proceso /	Opciones
1	18	1	A	C		21M	B, C, E
		2	D			23M	P01...T32
		3					