Contactos Coax EPIC® MC

Apto para los insertos y los módulos de los conectores rectangulares EPIC®

El conductor interno y el collarín externo del cable coaxial están soldados al contacto.

Info
Seleción entre contactos de 50 y 75 ohms
Todos los contactos están chapados de oro de alta calidad



Características de producto
Conexión soldada: el conductor interno y el manguito exterior del cable COAX se rematan con soldadura

Datos técnicos

Clasificación ETIM 5:	ETIM 5.0 Class-ID: EC000796 Descripción de clase ETIM 5.0: contactos para conectores industriales
Clasificación ETIM 6:	ETIM 6.0 Class-ID: EC000796 ETIM 6.0 Class-Description: contacto para conectores industriales

Nota
Las fotografías e imágenes no son a escala ni deben considerarse representaciones fieles de los respectivos productos.
Precios netos sin IVA ni recargos. Venta a clientes profesionales.

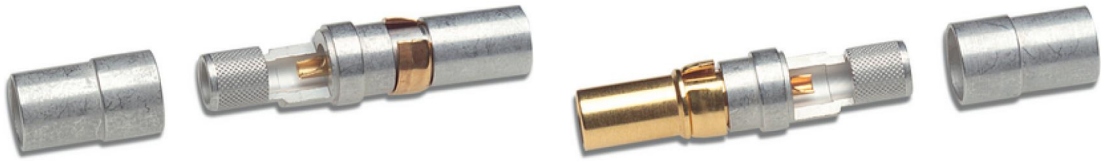
©2025 Lapp Group - Reservado el derecho a realizar cambios técnicos

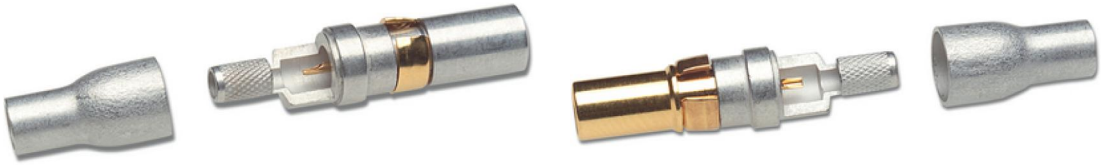
Contactos Coax EPIC® MC

Referencia	Article description	Tipo de contacto	Superficie:	Para cable de tipo	Unidad de embalaje
Conexión soldada:					
44429018	EPIC® MC SLEM 50Ohm RG58CU	inserto (macho)	Au	RG 58 CU	10
44429017	EPIC® MC BLEM 50Ohm RG58CU	hembra	Au	RG 58 CU	10
44429022	EPIC® MC SLEM 75Ohm RG187AU	inserto (macho)	Au	RG 187 AU	10
44429021	EPIC® MC BLEM 75Ohm RG187AU	hembra	Au	RG 187 AU	10
Conexión soldada/para crimpar					
11214200	MC SLEM COAX MACHO	inserto (macho)	Au	RG 58	1
11219200	MC BLEM COAX HEMBRA	hembra	Au	RG 58	1

Última actualización (07.10.2025)
©2025 Lapp Group - Reservado el derecho a realizar cambios técnicos
Product Management http://lappespana.lappgroup.com
Puede encontrar los datos técnicos actualizados en la ficha técnica correspondiente.
PN 0456 / 02_03.16

Contactos Coax EPIC® MC





Última actualización (07.10.2025)
©2025 Lapp Group - Reservado el derecho a realizar cambios técnicos
Product Management http://lappespana.lappgroup.com
Puede encontrar los datos técnicos actualizados en la ficha técnica correspondiente.
PN 0456 / 02_03.16