

Data Sheet

# Válvulas de cierre

## Tipos **SVA-S** y **SVA-L**

Versión de 65 bar para todas las aplicaciones de refrigeración industrial y bombas de calor



Las válvulas de cierre SVA están disponibles en versiones con paso en ángulo y paso recto, así como con cuello estándar (SVA-S) y cuello largo (SVA-L).

Las válvulas de cierre han sido diseñadas para satisfacer todos los requisitos que presentan las aplicaciones de refrigeración industrial y proporcionar unas condiciones de flujo favorables, siendo fáciles de desmontar y reparar cuando es necesario.

El cono de la válvula está diseñado para garantizar un cierre perfecto y soportar grandes pulsaciones y vibraciones del sistema, que pueden producirse especialmente en la línea de descarga.

## Características

- Concepto modular:
  - Cada cuerpo de la válvula está disponible con conexión F soldada a tope y con varios tamaños diferentes
  - Las válvulas SVA-S y SVA-L se pueden convertir en cualquier otro producto de la plataforma SVL Flexline™ (válvula de regulación, válvula de retención y cierre, válvula de retención o filtro) con solo sustituir la pieza superior completa.
- Servicio de reparación de la válvula rápido y sencillo. Sustituir la pieza superior es muy sencillo y no se requiere soldadura
- Accesorios opcionales:
  - Apertura manual con rueda para operaciones frecuentes.
  - Caperuza para operaciones poco frecuentes.
- Existen versiones con paso en ángulo y paso recto, así como con cuello estándar o cuello largo (tamaños DN 15 a 40), para sistemas con aislamiento
- En cada válvula se indican claramente su tipo, tamaño y rango de funcionamiento
- Las válvulas y tapas están preparadas para ser selladas por medio de un cable de sellado, con el fin de evitar su manipulación por parte de personal no autorizado
- Contraasiento interno metálico:
  - DN 15-65 (1/2-2 1/2 in)
- Contraasiento interno de PTFE:
  - DN 80-200 (3-8 in)
- Permiten el flujo en ambos sentidos
- El material de la carcasa y el casquillo es acero de baja temperatura, de acuerdo con los requisitos de la Directiva de Equipos a Presión y otras autoridades de clasificación internacionales
- Incluyen pernos de acero inoxidable
- Homologación: DNV, CRN, BV, EAC, etc. Para conseguir una lista actualizada de las certificaciones de los productos, póngase en contacto con su [distribuidor local de Danfoss](#)

## Temperatura

### **Refrigerantes**

Apto para HCFC, HFC, R717 (amoníaco) y R744 (CO<sub>2</sub>). Para obtener más información, consulte la guía de instalación de las válvulas SVA.

### **Para nuevos refrigerantes.**

Los productos de Danfoss se evalúan continuamente para su uso con nuevos refrigerantes en función de los requisitos del mercado.

Cuando un refrigerante está homologado para su uso por Danfoss, se añade a la cartera correspondiente y el número R del refrigerante (p. ej., R513A) se añadirá a los datos técnicos del código. Por lo tanto, puede consultar mejor los productos para refrigerantes específicos en [store.danfoss.com/es-es/](https://store.danfoss.com/es-es/) o poniéndose en contacto con su representante local de Danfoss.

## Especificaciones de los productos

### Diseño

#### Carcasa

Fabricada en acero especial resistente a las bajas temperaturas.

#### Cono de la válvula

El cono de la válvula puede girar sobre el eje, lo que evita que se produzca fricción entre el cono y el asiento durante la apertura y el cierre de la válvula, y el diseño especial evita que el cono gire debido a la pulsación y a la vibración cuando la válvula está abierta. El anillo de apriete de teflón consigue un sellado perfecto con una fuerza de cierre mínima.

#### Eje

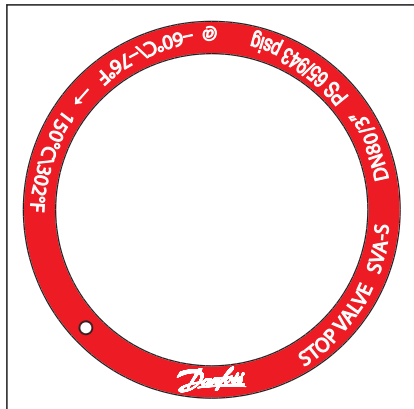
Fabricado en acero inoxidable pulido, ideal para el sellado con sello de reborde.

#### Prensaestopas

El prensaestopas de baja temperatura garantiza una hermeticidad perfecta. Los prensaestopas incorporan un anillo rascador para evitar la entrada de suciedad y hielo en el prensaestopas.

### Instalación

Figura 1: Ejemplo de anillo de marcado

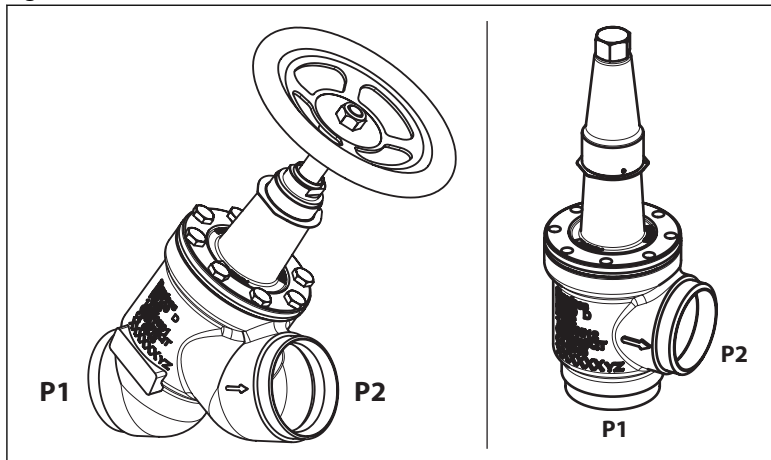


Se trata de válvulas diseñadas para soportar una presión interna elevada. Sin embargo, el sistema de tuberías debería diseñarse en general de tal forma que se eviten las acumulaciones de líquido y se reduzca el riesgo asociado a la presión hidráulica generada por la expansión térmica.

Se recomienda instalar las válvulas en el sentido del flujo indicado por la flecha en la carcasa de la válvula. La válvula puede instalarse en el sentido contrario, pero esto reduce ligeramente el valor  $k_v$  (valor  $C_v$ ).

## Diferencial de presión de apertura y cierre máximo (para tamaños de 100 a 200)

Figura 2: Sentido de caudal



El diferencial de presión de apertura máximo es igual a la diferencia de presión máxima entre la entrada y la salida en el sentido de flujo, en el que la válvula se puede abrir utilizando una fuerza manual normal sin dañar la válvula.

El diferencial de presión de cierre máximo es igual a la diferencia de presión máxima entre la entrada y la salida en el sentido de flujo en el que la válvula se sella de acuerdo con las especificaciones.

Los diferenciales de presión de apertura y cierre máximos son, de forma predeterminada, iguales a la presión de funcionamiento máxima (PS o MWP) para tamaños de válvula de hasta DN 50.

Para tamaños de válvula DN 65(80) o superiores a DN 65(80), el diferencial de presión de apertura y cierre depende del sentido de flujo, como se muestra a continuación. Nota: el sentido de flujo predeterminado indicado por la flecha de flujo es P1 -> P2.

Tabla 1: Sentido de caudal

Tamaño de la válvula [DN]	Sentido de caudal		
	Diferencial de presión de apertura y cierre máximo	Diferencial de presión de cierre máximo	Máxima diferencia de presión de apertura
	P1 → P2	P2 → P1	P2 → P1
65(80)	60 bar / 870 psi	65 bar / 943 psi	60 bar / 870 psi
100	44 bar / 638 psi	65 bar / 943 psi	44 bar / 638 psi
125	33 bar / 478 psi	65 bar / 943 psi	33 bar / 478 psi
150	21 bar / 304 psi	65 bar / 943 psi	21 bar / 304 psi
200	14 bar / 203 psi	65 bar / 943 psi	14 bar / 203 psi

## Especificaciones del material

Tabla 2: SVA-S 6-10 y SVA-S 15-20

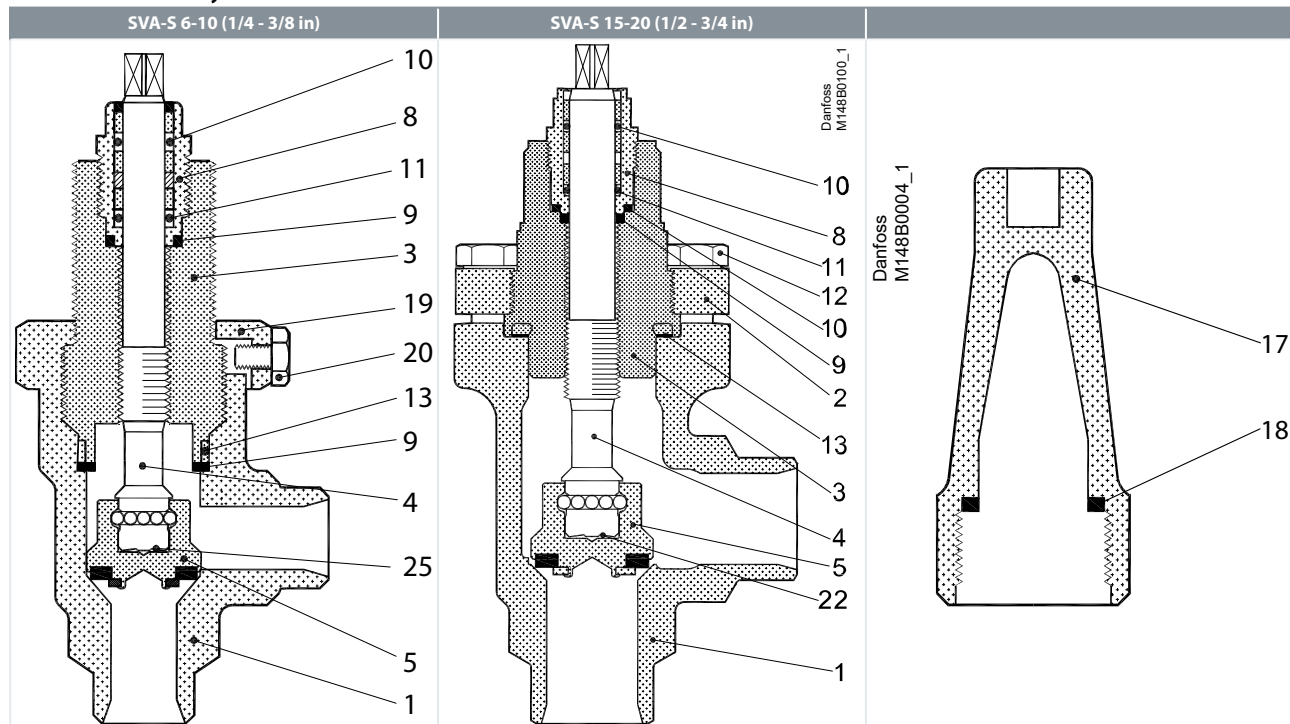


Tabla 3: SVA-S 6-10 y SVA-S 15-20

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
2	Casquillo, brida	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4 P275NL, 10028-3		LCC, A352 LF2, A350
3	Casquillo, pieza	Acero	115Mn30, 10087	Tipo 2 R, 683/9	AISI 1213
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	115Mn30, 10087	Tipo 2 R, 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno			
11	Anillo de teflón accionado por muelle	PTFE			
12	Pernos	Acero de alta temperatura	42CrMo5, 10269		A193
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon			
19	Tuerca de sujeción	Acero			
20	Tornillo	Acero			
22	Muelle del disco	Acero			

Figura 3: SVA-S 25-40 (1 - 1½ in.)

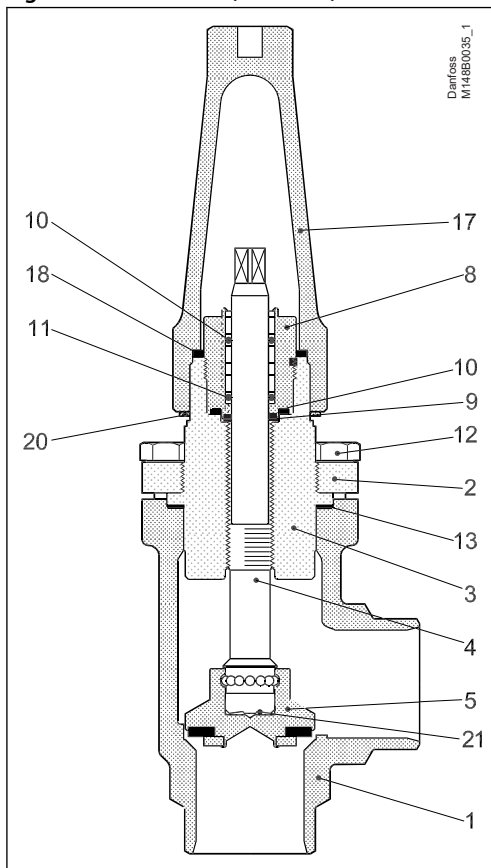


Tabla 4: SVA-S 25-40 (1 - 1½ in.)

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
			P285QH+QT, 10222-4		LF2, A350
2	Casquillo, brida	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
			P285QH+QT, 10222-4		LF2, A350
			P275NL, 10028-3		
3	Casquillo, pieza	Acero	11SMn30, 10087	Tipo 2 R, 683/9	AISI 1213
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	11SMn30, 10087	Tipo 2 R, 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno			
11	Anillo de teflón accionado por muelle	PTFE			
12	Pernos	Acero de alta temperatura	42CrMo5, 10269		A193
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon			
20	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
21	Muelle del disco	Acero			

Figura 4: SVA-L 15 - 40 (½ - 1½ in)

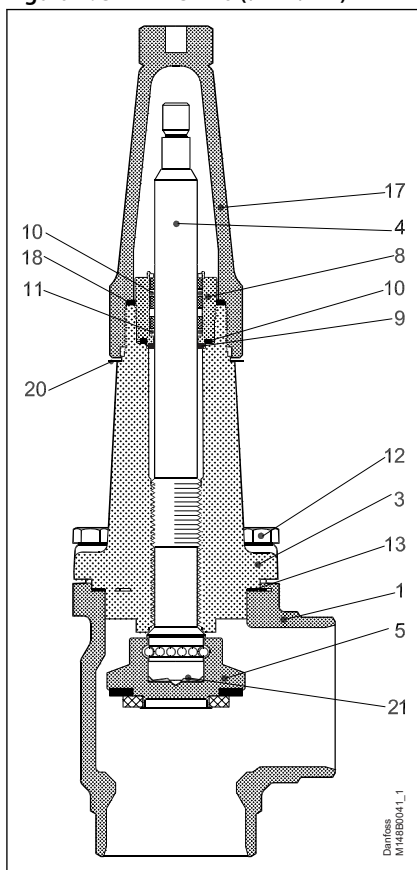


Tabla 5: SVA-L 15 - 40 (½ - 1½ in)

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
			P285QH+QT, 10222-4		LF2, A350
3	Casquillo de la válvula	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
			P285QH+QT, 10222-4		LF2, A350
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	11SMn30, 10087	Tipo 2 R, 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno			
11	Anillo de teflón accionado por muelle	PTFE			
12	Pernos	Acero de alta temperatura	42CrMo5, 10269		A193
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon (PA6)			
20	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
21	Muelle del disco	Acero			



Figura 5: SVA-S 50-65 (2 - 2½ in.)

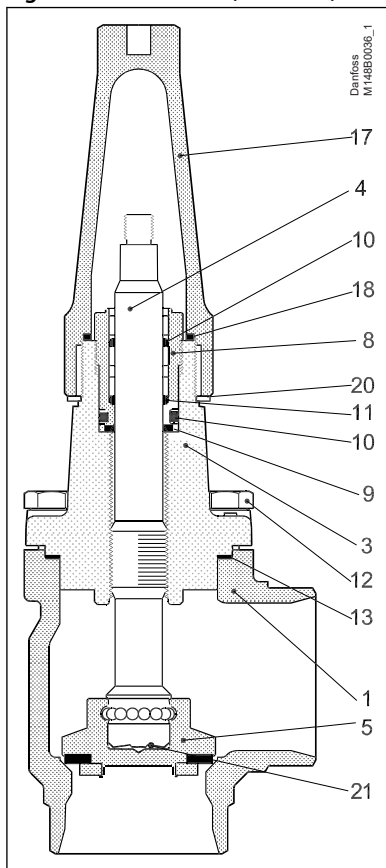


Tabla 6: SVA-S 50-65 (2 - 2½ in.)

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
			P285QH+QT, 10222-4		LF2, A350
3	Casquillo de la válvula	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
			P285QH+QT, 10222-4		LF2, A350
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	11SMn30, 10087	Tipo 2 R, 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable <sup>(1)</sup> (versión HL); véase la pos. 8	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio <sup>(1)</sup> Ninguna			
10	Junta tórica	Cloropreno <sup>(1)</sup> Ninguna			
11	Anillo de teflón accionado por muelle	PTFE <sup>(1)</sup> Ninguna			
12	Pernos	Acero de alta temperatura	42CrMo5, 10269		A193
13	Junta	Fibra (sin amianto) <sup>(1)</sup> Grafito			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon <sup>(1)</sup> PTFE (fibra)			
19	Tuerca de sujeción	Acero			
20	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
21	Muelle del disco	Acero			
22	Junta cónica	PTFE (fibra) <sup>(1)</sup> PEEK (fibra)			

<sup>(1)</sup> Solo SVA-65BT

Figura 6: SVA-S 80 - 150 (3 - 6 in)

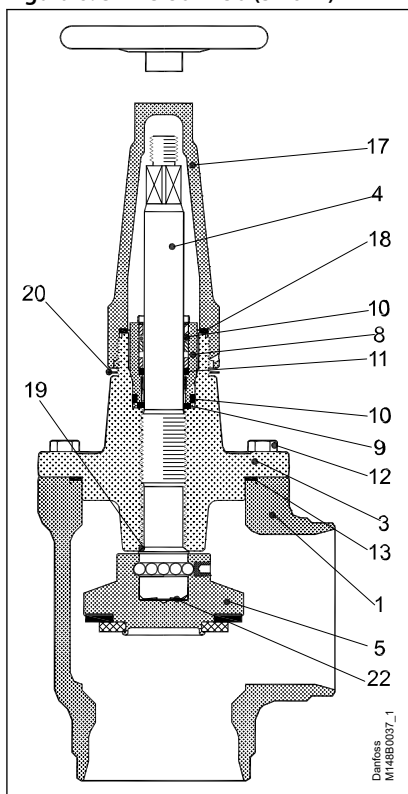


Tabla 7: SVA-S 80 - 150 (3 - 6 in)

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
3	Casquillo de la válvula	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Eje	Acero inoxidable	X5CrNi18-10, 10088	Tipo 11, R 683/13	AISI 304, A276
5	Cono Sello del cono	Acero Teflón (PTFE)	115Mn30, 10087	Tipo 2, R 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable <sup>(1)</sup> (versión HL); véase la pos. 8	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, R 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno <sup>(1)</sup> Ninguna			
11	Anillo de teflón accionado por muelle	PTFE <sup>(1)</sup> Ninguna			
12	Pernos	Acero de alta temperatura	42CrMo5, 10269		A193
13	Junta	Fibra (sin amianto) <sup>(1)</sup> Grafito			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon <sup>(1)</sup> PTFE (fibra)			
19	Asiento trasero	Teflón (PTFE) <sup>(1)</sup> Acero			
20	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
21	Muelle del disco	Acero			
22	Junta cónica	PTFE (fibra) <sup>(1)</sup> PEEK (fibra)			

<sup>(1)</sup> Solo SVA-65BT

Figura 7: SVA-S 200 (8 in)

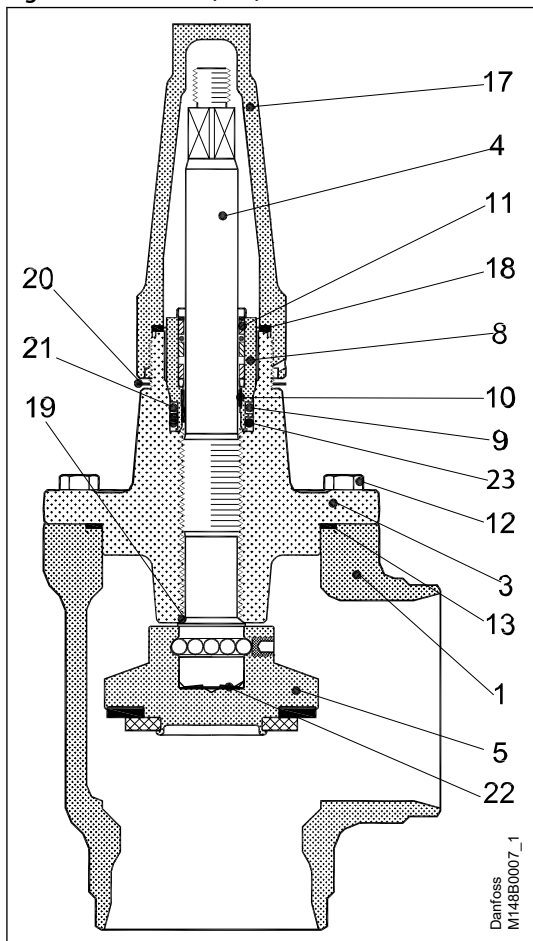


Tabla 8: SVA-S 200 (8 in)

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC, A352
3	Casquillo de la válvula	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Eje	Acero inoxidable	X5CrNi18-10, 10088	Tipo 11, R 683/13	AISI 304, A276
5	Cono Sello del cono	Acero Teflón (PTFE)	115Mn30, 10087	Tipo 2, R 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 10088	Tipo 17, R 683/13	AISI 303
9	Junta tórica	Cloropreno			
10	Anillo de teflón accionado por muelle	PTFE			
11	Junta tórica	Cloropreno			
12	Pernos	Acero de alta temperatura	42CrMo5, 10269		A193
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
15	Arandela	Acero inoxidable			
16	Tuerca	Acero inoxidable			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon (PA 6)			
19	Contraasiento suave	Teflón (PTFE)			
20	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
21	Anillo de desgaste	Teflón (PTFE)			
22	Muelle del disco	Acero			
23	Junta tórica	PTFE/cloropreno (neopreno)			

## Conexiones

Figura 8: DIN

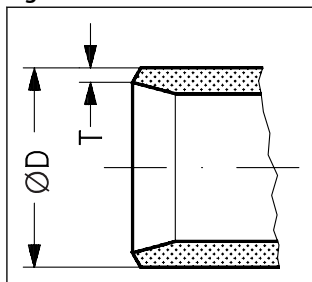


Tabla 9: Soldadura acero a tope DIN (EN 10220)

Tamaño		ØD	T	ØD	Botón de prueba	k <sub>v</sub> en ángulo	k <sub>v</sub> recto	C <sub>v</sub> en ángulo	C <sub>v</sub> recto
mm	in	mm	mm	in	pulg.	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	US <sub>gal</sub> /min	US <sub>gal</sub> /min
6	¼	13.5	2,3	0.531	0.091	2,9	2.0	3,4	2,4
10	⅜	17.2	2,3	0.677	0.091	4,5	3.2	5,2	3,6
15	½	21.3	2,3	0.839	0.091	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	26.9	2,3	1.059	0.091	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33.7	2,6	1.327	0.103	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42.4	2,6	1.669	0.102	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48.3	2,6	1.902	0.103	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	60.3	2,9	2,37	0.11	80	65	93	76
65	2½	76.1	2,9	3	0.11	120	97	140	113
80	3	88.9	3,2	3.50	0,13	182	152	211	176
100	4	114.3	3,6	4.50	0,14	313	278	363	323
125	5	139.7	4,0	5.50	0,16	514	470	596	545
150	6	168.3	4,5	6.63	0,18	785	597	911	693
200	8	219.1	6,3	8.63	0,25	1168	1024	1355	1188

Figura 9: ANSI

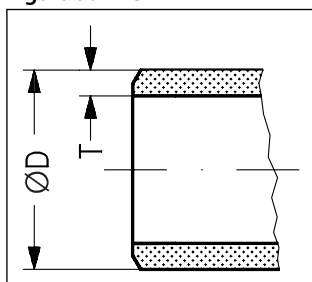


Tabla 10: Soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80)

Tamaño		ØD	T	ØD	Botón de prueba	k <sub>v</sub> en ángulo	k <sub>v</sub> recto	C <sub>v</sub> en ángulo	C <sub>v</sub> recto
mm	in	mm	mm	in	pulg.	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	US <sub>gal</sub> /min	US <sub>gal</sub> /min
6	¼	13.5	3.0	0.531	0.118	2,9	2.03	3,4	2,4
10	⅜	17.2	3.2	0.677	0.126	4,5	3.15	5,2	3,6
15	½	21.3	3.7	0.839	0.146	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	26.9	4.0	1.059	0.158	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33.7	4.6	1.327	0.181	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42.4	4,9	1.669	0.193	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48.3	5,1	1.902	0.201	45,2	31,6	52,4	36,7

Tabla 11: Soldadura acero a tope ANSI (B 36,10, calibre 40)

Tamaño		ØD	T	ØD	Botón de prueba	$k_v$ en ángulo	$k_v$ recto	$C_v$ en ángulo	$C_v$ recto
mm	in	mm	mm	in	pulg.	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	US gal/min	US gal/min
50	2	60.3	3.9	2.37	0,15	80	65	93	76
65	2½	73.0	5,2	2.87	0,20	120	97	140	113
80	3	88.9	5.5	3.50	0,22	182	152	211	176
100	4	114.3	6,0	4.50	0,24	313	278	363	323
125	5	141.3	6.6	5.56	0,26	514	470	596	545
150	6	168.3	7.1	6.63	0,28	785	597	911	693
200	8	219.1	8.2	8.63	0,32	1168	1024	1355	1188

Figura 10: SD (DIN)

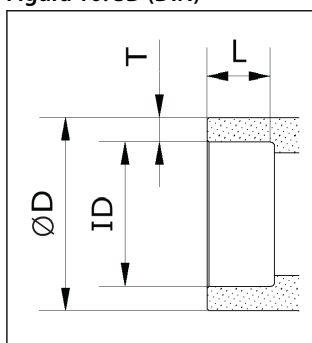


Tabla 12: Soldadura a encaje DIN (EN 1254-5)

Tamaño		ID	L	ØD	Botón de prueba	$k_v$ en ángulo	$k_v$ recto	$C_v$ en ángulo	$C_v$ recto
mm	in	mm	mm	mm	mm	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	US gal/min	US gal/min
6	¼	6	7.7	12.7	3.35	2,9	2.0	3,4	2,4
10	¾	10	8	15.88	2.94	4,5	3.2	5,2	3,6
15	½	16	8	21.3	2.65	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	22	11	26.9	2,45	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	28	11	33.7	2,85	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	35	15	42.4	3,7	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	42	15	48.3	3,15	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	54	13.5	60.3	3,15	80	65	93	76
65	2½	64	13.5	73	4,5	120	97	140	113
80	3	76.1	15	88.9	6,4	182	152	211	176
100	4	108	17,5	118	5	313	278	363	323

Figura 11: SA (ASME)

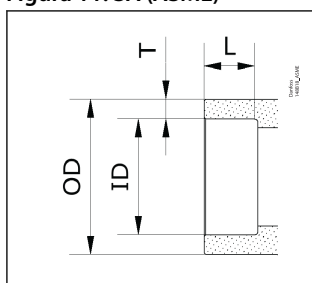


Tabla 13: Soldadura a encaje ASME (ASME B16.50)

Tamaño	ID	L	ØD	Botón de prueba	$k_v$ en ángulo	$k_v$ recto	$C_v$ en ángulo	$C_v$ recto
pulg.	mm	mm	mm	mm	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	US gal/min	US gal/min
¼	6.35	7.7	12.7	3.18	2,9	2.0	3,4	2,4
¾	9.53	8	15.88	3.18	4,5	3.2	5,2	3,6
¾	15.88	8	21.3	2.71	7,0	4,9	8,1	5,7
7/8	22.23	11	26.9	2.34	14,6	10,2	16,9	11,8
1½	28.58	11	33.7	2.56	24,8	17,4	28,8	20,2

## Válvulas de cierre, tipo SVA-S y SVA-L, 65 bar

Tamaño	ID	L	ØD	Botón de prueba	$k_v$ en ángulo	$k_v$ recto	$C_v$ en ángulo	$C_v$ recto
pulg.	mm	mm	mm	mm	$m^3/h$	$m^3/h$	US gal/min	US gal/min
1½	34.93	15	42.4	3.74	42.6	29.8	49.4	34.6
1¾	41.28	15	48.3	3.51	45.2	31.6	52.4	36.7
2	54	13.5	60.3	3.15	80	65	93	76
2½	66.7	13.5	76.1	4.70	120	97	140	113
3	79.38	15	88.9	4.76	182	152	211	176
4	104.78	17.5	114.3	4.76	313	278	363	323

## Dimensiones y pesos

Figura 12: SVA 6 - 10 con paso en ángulo con tapón

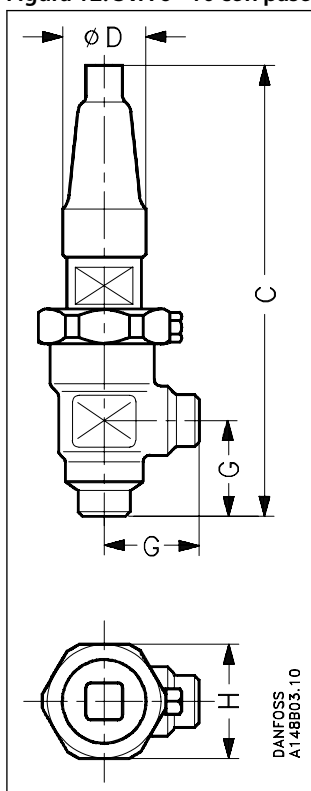


Tabla 14: SVA 6-10

Tamaño de la válvula		C	G	ØD	H	Peso
SVA 6	mm	139	30	30	48	0.8 kg
	pulg.	5.47	1,18	1,18	1.89	
SVA 10	mm	182	45	38	60	1,4 kg
	pulg.	7.17	1,77	1,5	2.36	

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

Figura 13: SVA 6 - 10 con paso recto con tapón

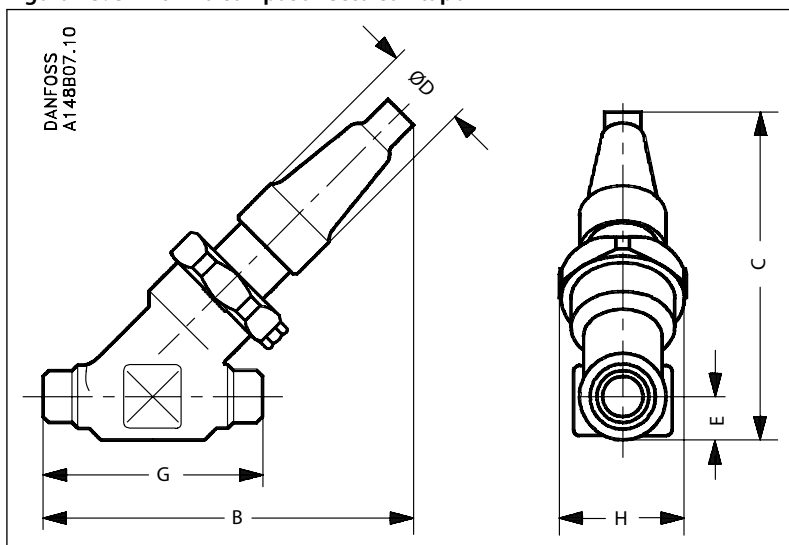


Tabla 15: SVA 6 - 10 con paso recto con tapón

Tamaño de la válvula		C	B	E	G	ø D	H	Peso
SVA 6	mm	110	120	13	70	30	48	0.8 kg
	pulg.	4.33	4.72	0,49	2.76	1,16	1.89	
SVA 10	mm	145	155	20	120	38	60	2,0 kg
	pulg.	5.71	6,1	0,79	4.72	1,5	2.36	

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

Figura 14: SVA 15 - 40 (½ - 1½ in) en versión con paso en ángulo con tapa

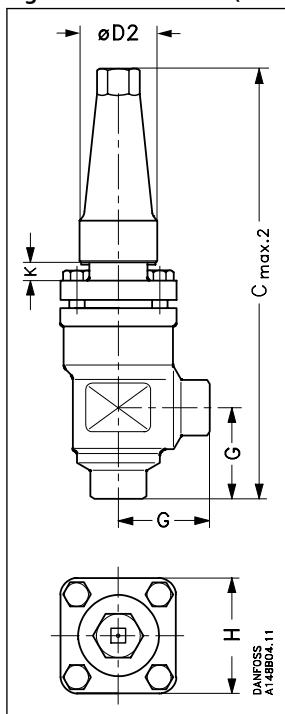


Tabla 16: SVA-S

Tamaño de la válvula		K	C <sub>máx.2</sub>	G	øD <sub>2</sub>	H	Peso
SVA 15 - 20	mm	63	248	45	38	60	1,4 kg
SVA (½ - ¾)	pulg.	2,48	9.76	1,77	1,5	2.36	3,1 lb
SVA 25 - 40	mm	74	330	55	50	70	2,4 kg
SVA (1 - 1½)	pulg.	2.91	12.99	2.17	1.97	2.76	5,3 lb

## Válvulas de cierre, tipo SVA-S y SVA-L, 65 bar

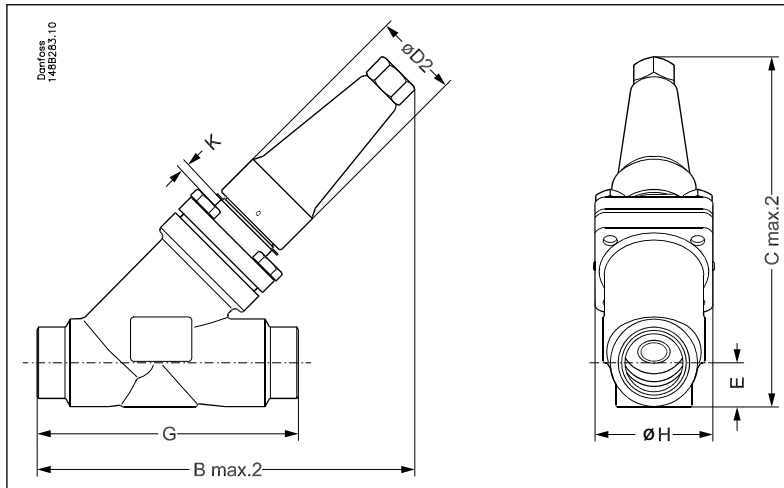
**Tabla 17: SVA-L**

Tamaño de la válvula	1	K	C <sub>máx.2</sub>	G	øD2	H	Peso
SVA 15 - 20	mm	63	248	45	38	60	1,4 kg
SVA (½ - ¾)	pulg.	2,48	9.76	1,77	1,5	2.36	3,1 lb
SVA 25 - 40	mm	74	330	55	50	70	2,4 kg
SVA (1 - 1½)	pulg.	2.91	12.99	2.17	1.97	2.76	5,3 lb

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

**Figura 15: SVA 15 - 40 (½ - 1½ in.) en versión con paso recto con tapa**



**Tabla 18: SVA-S**

Tamaño de la válvula	K	C <sub>máx.2</sub>	B <sub>máx.2</sub>	E	G	øD2	H	Peso
SVA 15 - 20	mm	4	141	156	20	120	38	2,0 kg
SVA (½ - ¾)	pulg.	0,16	5.55	6.14	0,79	4.72	1,5	4,4 lb
SVA 25 - 40	mm	12	208	222	26	155	50	3,0 kg
SVA (1 - 1½)	pulg.	0,47	8.19	8.74	1,02	6,1	1.97	6,6 lb

**Tabla 19: SVA-S**

Tamaño de la válvula	K	C <sub>máx.2</sub>	B <sub>máx.2</sub>	E	G	øD2	H	Peso
SVA 15 - 20	mm	63	184	198	20	120	60	2,0 kg
SVA (½ - ¾)	pulg.	2,48	7.24	7.8	0,79	4.72	2.36	4,4 lb
SVA 25 - 40	mm	74	252	265	26	155	70	3,0 kg
SVA (1 - 1½)	pulg.	2.91	9.92	10.43	1,02	6,1	2.76	6,6 lb

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.



Figura 16: SVA 50 - 65 (2 - 2½ in) en versión con paso en ángulo con tapa

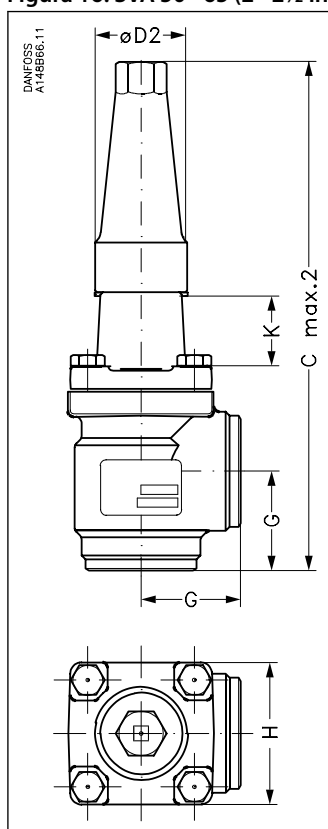


Tabla 20: SVA 50 - 65 (2 - 2½ in) ANG CAP

Tamaño de la válvula		K	C <sub>máx.2</sub>	G	øD2	H	Peso
SVA 50	mm	70	315	60	50	77	3,2 kg
SVA (2)	pulg.	2.76	12.4	2.36	1.97	3.03	7,1 lb
SVA 65	mm	70	335	70	50	90	4,8 kg
SVA (2½)	pulg.	2.76	13.19	2.76	1.97	3.54	10,6 lb

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

Figura 17: SVA 50 - 65 (2 - 2½ in) en versión con paso recto con tapa

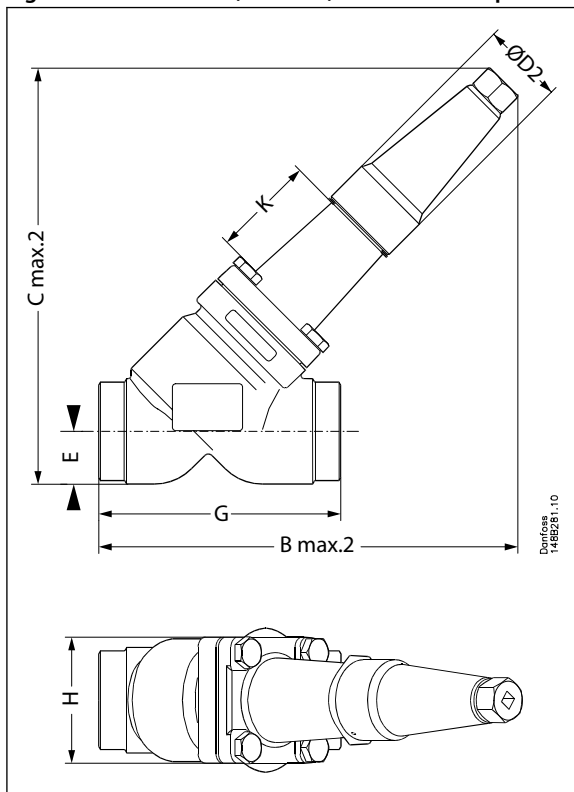


Tabla 21: SVA-S

Tamaño de la válvula		K	B <sub>máx.2</sub>	C <sub>máx.2</sub>	E	G	øD <sub>2</sub>	H	Peso
SVA 50	mm	70	259	257	32	148	50	77	4,2 kg
SVA (2)	pulg.	2.76	10.2	10.12	1.26	5.83	1.97	3.03	9,3 lb
SVA 65	mm	70	280	280	40	176	50	90	6,3 kg
SVA (2½)	pulg.	2.76	11.02	11.02	1.57	6.93	1.97	3.54	13,9 lb

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

Figura 18: SVA 80 - 200 (3 - 8 in) en versión con paso en ángulo con tapa

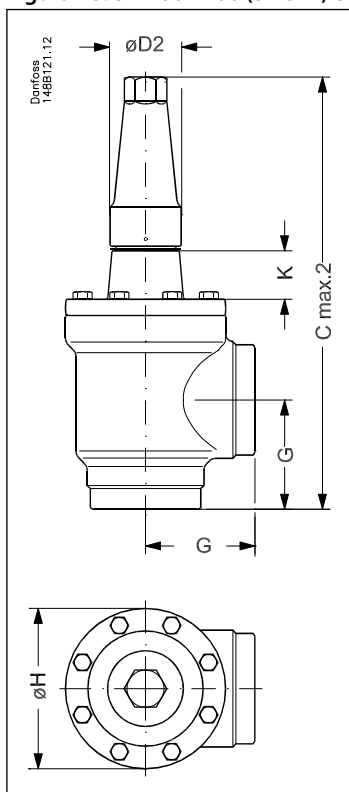


Tabla 22: SVA-S

Tamaño de la válvula		K	C <sub>máx.2</sub>	G	øD <sub>2</sub>	øH	Peso
SVA 80	mm	76	388	90	58	129	9,7 kg
SVA (3)	pulg.	3	15.28	3.54	2.28	5.08	21,4 lb
SVA 100	mm	90	437	106	58	156	15,3 kg
SVA (4)	pulg.	3.54	17.2	4.17	2.28	6.14	33,7 lb
SVA 125	mm	90	533	128	74	193	28,1 kg
SVA (5)	pulg.	3.54	20.98	5.04	2.91	7.6	61,9 lb
SVA 150	mm	90	568	145	74	219	39,7 kg
SVA (6)	pulg.	3.54	22.36	5.71	2.91	8.62	87,5 lb
SVA 200	mm	90	678	180	86	276	79,5 kg
SVA (8)	pulg.	3.54	26.69	7.09	3.39	10.87	175,3 lb

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

Figura 19: SVA 80 - 200 (3 - 8 in) en versión con paso recto con tapa

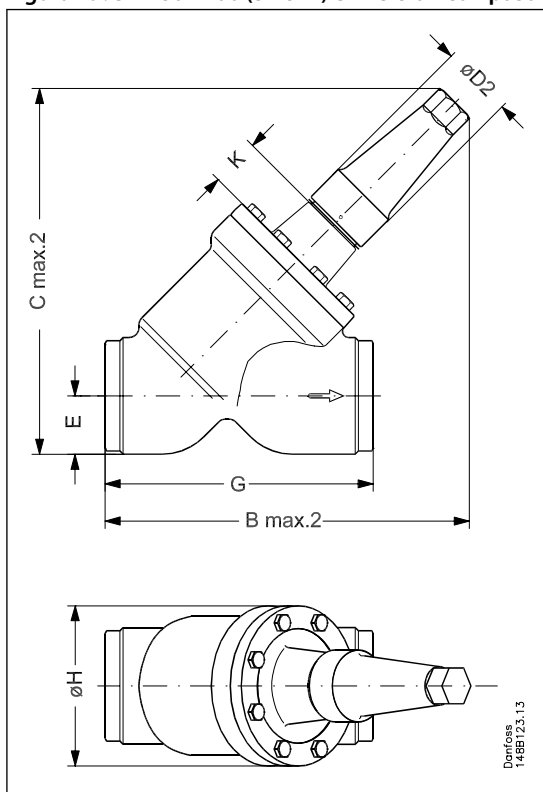


Tabla 23: SVA-S

Tamaño de la válvula	K	B <sub>máx.2</sub>	C <sub>máx.2</sub>	E	G	øD <sub>2</sub>	øH	Peso
SVA 80	mm	76	321	48	216	58	129	10,9 kg
SVA (3)	pulg.	3	12.64	1.89	8,5	2.28	5.08	24,0 lb
SVA 100	mm	90	367	60	264	58	156	18,2 kg
SVA (4)	pulg.	3.54	14.45	2.36	10.39	2.28	6.14	40,1 lb
SVA 125	mm	90	444	74	322	74	193	32,8 kg
SVA (5)	pulg.	3.54	17.48	2.91	12.68	2.91	7.6	72,3 lb
SVA 150	mm	90	483	91	370	74	219	60,0 kg
SVA (6)	pulg.	3.54	19.02	3.58	14.57	2.91	8.62	132,3 lb
SVA 200	mm	90	579	117	464	86	276	111,5 kg
SVA (8)	pulg.	3.54	22.8	4.61	18.27	3.39	10.87	245,8 lb

**NOTA:**

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

**Pedidos**

**Pedidos a partir de la serie completa SVL 65 bar (943 psi)**

Tabla 24: Pedidos de la serie SVL 65 bar (943 psi)

Tamaño [DN]	Referencias										
	Carcasa								Tapa completa		
	ANG				STR				SVA-S (tapa)	SVA-L (tapa)	SVA-65BT
	DIN	ANSI	SD	SA	DIN	ANSI	SD	SA			
6	148B6689	148B6687	148B6722	148B6711	148B6693	148B6691	148B6743	148B6732	148B6695		
10	148B6690	148B6688	148B6723	148B6712	148B6694	148B6692	148B6744	148B6733			
15	148B6622	148B6612	148B6724	148B6713	148B6642	148B6632	148B6745	148B6734	148B6652	148B6659	
20	148B6623	148B6613	148B6725	148B6714	148B6643	148B6633	148B6746	148B6735	148B6652	148B6659	
25	148B6624	148B6614	148B6726	148B6715	148B6644	148B6634	148B6747	148B6736	148B6653	148B6660	
32	148B6625	148B6615	148B6727	148B6716	148B6645	148B6635	148B6748	148B6737	148B6653	148B6660	
40	148B6626	148B6616	148B6728	148B6717	148B6646	148B6636	148B6749	148B6738	148B6653	148B6660	
50 <sup>(1)</sup>	148B6627	148B6617	148B6718		148B6647	148B6637	148B6739		148B6654		148B6804
65 <sup>(1)</sup>	148B6628	148B6618	148B6729	148B6719	148B6648	148B6638	148B6750	148B6740	148B6655		148B6805
80 <sup>(1)</sup>	148B6629	148B6619	148B6730	148B6720	148B6649	148B6639	148B6751	148B6741	148B6656		148B6806
100 <sup>(1)</sup>	148B6630	148B6620	148B6731	148B6721	148B6650	148B6640	148B6752	148B6742	148B6657		148B6807
125	148B6631	148B6621			148B6651	148B6641			148B6658		
150											
200											

<sup>(1)</sup> Carcasas y parte superior completa SVA-65BT en estos tamaños: Temperatura máx. 190 °C (374 °F)

Tabla 25: Junta y válvula completa

Tamaño [DN]	Junta	Válvula completa				
		Temp. alta para SVA-65BT	SVA (tapa)			
			ANG		STR	
		DIN	ANSI	DIN	ANSI	
6			148B5033		148B5053	
10			148B5034		148B5054	
15			148B5035		148B5055	
20			148B5036		148B5056	
25			148B5037		148B5057	
32			148B5038		148B5058	
40			148B5039		148B5059	
50	148B6808		148B5040		148B5060	
65	148B6809		148B5041		148B5061	
80	148B6810		148B5042		148B5062	
100	148B6811		148B5043		148B5063	
125			148B5044		148B5064	
150		148B6665	148B6667	148B6666	148B6668	
200		148B6673	148B6675	148B6674	148B6676	

## Certificados, declaraciones y homologaciones

La lista contiene todos los certificados, declaraciones y aprobaciones para este tipo de producto. El número de código individual puede tener algunas o todas estas aprobaciones, y algunas aprobaciones locales pueden no aparecer en la lista.

Algunas aprobaciones pueden cambiar con el tiempo. Puede consultar el estado más actual en danfoss.com o ponerse en contacto con su representante local de Danfoss si tiene alguna pregunta.


### Homologaciones válidas

Nombre Fichero.	Tipo de documento	Tema del documento	Organismo homologador
RU Д-ДК.БЛ08.В.03634	Declaración EAC	Maquinaria y equipos	EAC
0045 202 1204 Z 00354 19 D 001(00)	Presión - Certificado de seguridad		TÜV
RU Д-ДК.РА01.В.72064_20	Declaración EAC	PED	EAC
RU С-ДК.БЛ08.В.01093_20	Presión - Certificado de seguridad	PED	EAC
TS271067J-2023	Permiso de fabricación	TSG	AQSIQ
MD 033F0691.AE	Declaración del fabricante	RoHS	Danfoss
MD 033F0686.AH	Declaración del fabricante	PED	Danfoss
BV 03709-F0 BV	Marítimo: certificado de seguridad		BV
TAP0000003 Rev. 1	Marítimo: certificado de seguridad		DNV GL
EU 033F0685.AK	Declaración UE	EMCD/PED	Danfoss
033F0453.AD	Declaración del fabricante	ATEX	Danfoss
19.10048.266	Marítimo: certificado de seguridad		RMRS

### Directiva de Equipos a Presión (PED)

Las válvulas SVA están homologadas según los requisitos de la norma europea especificada en la Directiva de Equipos a Presión y poseen marcado CE. Si desea obtener más información o conocer las limitaciones de uso, consulte las instrucciones de instalación.

Tabla 26: Directiva de Equipos a Presión (PED)

SVL				
	Diámetro interno nominal	DN ≤ 25 mm (1 in)	DN 32-80 mm (1¼-3 in)	DN100 - 200 mm (4-8 in)
	Clasificado para	Grupo de fluidos I		
	Categoría	Artículo 3, apartado 3	II	III

## Asistencia en línea

Danfoss ofrece una amplia gama de servicios de asistencia junto con sus productos, entre los que se incluyen información digital sobre los productos, software, aplicaciones móviles y asesoramiento experto. Vea las posibilidades a continuación.

### Danfoss Product Store



Danfoss Product Store es su proveedor integral para todo lo relacionado con los productos, sin importar en qué parte del mundo se encuentre ni en qué área de la industria de la refrigeración trabaje. Acceda rápidamente a información esencial como especificaciones de productos, números de código, documentación de documentación, certificaciones, accesorios y mucho más. Empiece a navegar por [store.danfoss.com](https://store.danfoss.com).

### Buscar documentación técnica



Encuentre la documentación técnica que necesita para poner en marcha su proyecto. Acceda directamente a nuestra recopilación oficial de hojas de datos, certificados y declaraciones, manuales y guías, modelos y dibujos en 3D, casos prácticos, folletos y mucho más.

Comience a buscar ahora en [www.danfoss.com/en/service-and-support/documentation](https://www.danfoss.com/en/service-and-support/documentation).

### Danfoss Learning



Danfoss Learning es una plataforma gratuita de formación en línea. Incluye cursos y materiales diseñados específicamente para ayudar a ingenieros, instaladores, técnicos de servicio y mayoristas a comprender mejor los productos, aplicaciones, temas de la industria y tendencias que le ayudarán a hacer mejor su trabajo.

Cree su cuenta gratuita de Danfoss Learning en [www.danfoss.com/en/service-and-support/learning](https://www.danfoss.com/en/service-and-support/learning).

### Obtener información y asistencia local



Los sitios web locales de Danfoss son las principales fuentes de ayuda e información sobre nuestra empresa y nuestros productos. Encuentre disponibilidad de productos, reciba las últimas noticias regionales o póngase en contacto con un experto cercano, todo en su propio idioma.

Encuentre su sitio web local de Danfoss aquí: [www.danfoss.com/en/choose-region](https://www.danfoss.com/en/choose-region).

### Piezas de repuesto



Acceda al catálogo de piezas de repuesto y kits de servicio de Danfoss directamente desde su smartphone. La aplicación contiene una amplia gama de componentes para aplicaciones de aire acondicionado y refrigeración, como válvulas, filtros, presostatos y sensores.

Descargue la aplicación gratuita Spare Parts en <https://www.danfoss.com/es-es/service-and-support/downloads>.

### Coolselector® 2: encuentre los mejores componentes para su sistema HVAC/R



Coolselector® 2 facilita a ingenieros, consultores y diseñadores la tarea de encontrar y pedir los mejores componentes para sistemas de refrigeración y aire acondicionado. Ejecute cálculos basados en sus condiciones de funcionamiento y, a continuación, elija la mejor configuración para el diseño de su sistema.

Descargue Coolselector®2 de forma gratuita en [coolselector.danfoss.com](https://coolselector.danfoss.com).

### Danfoss S.A.

Climate Solutions • [danfoss.es](https://www.danfoss.es) • +34 91 198 61 00 • [csciberia@danfoss.com](mailto:csciberia@danfoss.com)

Cualquier información, incluida, entre otras, la información sobre la selección del producto, su aplicación o uso, el diseño del producto, el peso, las dimensiones, la capacidad o cualquier otro dato técnico presente en los manuales de los productos, descripciones de catálogos, anuncios, etc., independientemente de si se ofrece por escrito, oralmente, electrónicamente, en línea o mediante descarga, se considera información de carácter informativo y solo será vinculante en la medida en que se haga referencia explícita a dicha información en un presupuesto o confirmación de pedido. Danfoss no acepta ninguna responsabilidad por posibles errores que pudieran aparecer en sus catálogos, folletos, videos y otros materiales. Danfoss se reserva el derecho a modificar sus productos sin previo aviso. Esto también se aplica a los productos solicitados pero no entregados, siempre que dichas alteraciones puedan realizarse sin cambios en la forma, el ajuste o la función del producto. Todas las marcas comerciales que aparecen en este material son propiedad de Danfoss A/S o de empresas del grupo Danfoss. Danfoss y el logotipo de Danfoss son marcas comerciales de Danfoss A/S. Todos los derechos reservados.