

# UTENSILE OLEODINAMICO PER LA COMPRESIONE

## HT 120

### caratteristiche generali

Forza Sviluppata kN	Dimensioni mm		Peso kg
	lunghezza	larghezza	
120	488	138	5,7

PRINCIPALI CAMPI DI UTILIZZO sez. max mm <sup>2</sup>				
Capicorda e Giunti B.T.	Capicorda Preisolati	Connettori a "C"	Capicorda M.T.	Giunti M.T.
400	240	185	400	400*

\* in funzione del diametro dell'isolante del cavo

CUSTODIA				
Tipo	Dimensioni mm	Peso kg	fornita con l'utensile	da richiedere separatamente
VAL P3*	620x380xh135	2,5	✳	—

\*Adatta al contenimento dell'utensile e di 14 coppie matrici.

Estremamente compatto e maneggevole, utilizza la serie di matrici ad innesto semicircolare comune a tutti gli utensili sviluppanti una forza di 130 kN.

Particolarmente adatto all'installazione di connettori elettrici a compressione su linee aeree e per lavori di impiantistica in genere.

È dotato di due velocità di avanzamento del pistone: una di accostamento rapido delle matrici al connettore, l'altra di lavoro.

La testa può ruotare di 180° per permettere all'operatore di eseguire il lavoro nella posizione più idonea.

È provvisto di valvola di sicurezza che interviene ogniqualvolta si raggiunge la massima pressione e di un dispositivo di rilascio pressione che può essere azionato facilmente ed in qualsiasi istante.

A richiesta è possibile fornire la versione isolata tipo HT 120-KV



Dispositivo di sblocco della matrice protetto da azionamenti accidentali

Dotato di due velocità di avanzamento del pistone: una di accostamento rapido delle matrici al connettore, l'altra di lavoro.



Dispositivo di rilascio pressione azionabile facilmente ed in qualsiasi istante.

Gli utensili vengono forniti senza matrici. Per la loro scelta consultare le tabelle alle pagine 210-223.