

Programmiersoftware für Mechatrolink-II Motion-Controller

MCH-Tool

Programmier-Tool für Programmierung der Motion-Controller-Baugruppe sowie Konfiguration aller an den MECHATROLINK-II-Motion-Link angeschlossenen Antriebe

- Zugriff auf die gesamte Programmierung, Konfiguration und Überwachung des Systems von einem Verbindungspunkt aus.
- Vollständige Konfiguration des MCH-Controllers und der Servoantriebe
- Programmierung in BASIC-Dialekt für Motion-Controller
- Online-Überwachung
- Import von Kurvenscheibentabellen



Spezifikationen

Funktionen

Systemeinstellung	Einstellen von Kommunikationsparametern
Dateneingabe	- Bearbeiten von Systemparametern
	- Programmierung in BASIC-Dialekt für Motion-Controller
	- Laden, Speichern, Löschen von Parameterdateien usw.
	- Import von Kurvenscheibentabellen
Testoptionen/Onlinebetrieb	- Übertragung von Daten der Motion-Controller-Baugruppe
	- Online-Überwachung
	- Übertragung von Parameterdaten des Servoantriebs

Betriebsumgebung

Betriebssysteme	Windows 2000/NT	
Prozessor	min. Pentium 300 MHz oder besser empfohlen	
Speicheranforderungen	Festplatte	100 MB freier Speicherplatz
	RAM	min. 64 MB
Bildschirm	800 x 600 oder höhere Auflösung	
Peripherieverbindungen	CD-ROM-Laufwerk, serielle Schnittstelle	

Kompatible Baugruppen

	Spezifikationen
Motion-Controller	CS1W-MCH71

Bestellinformationen

Software

Beschreibung	Produktbezeichnung
MCH-Miel	MOTION TOOLS CD

SÄMTLICHE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

Umrechnungsfaktor von Millimeter in Zoll: 0,03937. Umrechnungsfaktor von Gramm in Unzen: 0,03527.