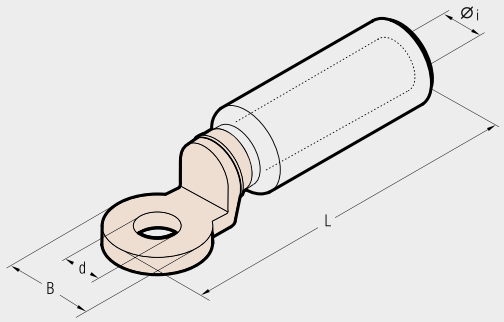
COSSES BIMETALLIQUES

à plage cuivre
pour câble aluminium



CAA-M

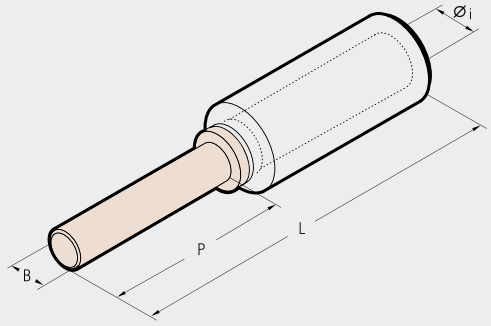
Section Câble mm²	Ø Vis mm	Réf.		Code	Dimensions mm Øi	B	L	d	Cond.t Boîte/Sachet	Presses Hydrauliques: B 1300-UC	B 1350-UC	RHU 131-C	HT 131-UC	HT120 HT131-C RHC 131	ECW-H3D	RHU 230-630
10	12	**CAA 10-M 12**		0	4,3	24	87,0	13,0	*90/3*							
16	12	**CAA 16-M 12**		0	5,5	24	87,0	13,0	*90/3*							
25	12	**CAA 25-M 12**		0	6,5	24	87,0	13,0	*90/3*							
35	12	**CAA 35-M 12**	◊	0	8,0	24	87,0	13,0	*90/3*							
	12	**CAA 35-20-M 12**	◊	1	8,0	24	87,0	13,0	*60/3*							
50	12	**CAA 50-M 12**	◊	1	9,0	24	87,0	13,0	*60/3*							
70	12	**CAA 70-M 12**	◊	1	11,0	24	87,0	13,0	*60/3*							
95	12	**CAA 95-M 12**	◊	1	12,5	24	87,0	13,0	*60/3*							
120	12	**CAA 120-M 12**	◊	2	13,7	31	111,0	13,0	*30/3*							
150	12	**CAA 150-M 12**	◊	2	15,5	31	111,0	13,0	*30/3*							
185	12	**CAA 185-M 12**	◊	4	17,0	35	116,0	13,0	*24/3*							
240	12	**CAA 240-M 12**	◊	4	19,5	35	116,0	13,0	*18/3*							
300	12	**CAA 300-34 M 12**			22,5	35	120,0	13,0	*15/3*							
	16	**CAA 300-34 M 16**			22,5	35	120,0	17,0	*15/3*							
	16	**CAA 300-M 16**		5	23,3	35	152,5	16,5	*12/3*							
400	16	**CAA 400-M 16**		5	26,0	35	152,5	16,5	*12/3*							
500	16	**CAA 500-M 16 TNBD**		6	29,1	35	152,5	16,5	*12/3*							
630	8	**CAA 630-4 M 8**		6	32,5	60	192,0	4 x 9,0*	*9/3*							

◊ *Dimensions du fût selon* ***NFC 33-090-4*** **n° 4 trous avec interaxe de 30 mm*

Le fût des cosses de la série CAA-M, est réalisé à partir d'un barreau en aluminium d'une pureté égale ou supérieure à 99,5%. L'assemblage des deux métaux est effectué par friction.
Une graisse est déposée à l'intérieur du fût, afin d'eviter les éventuelles oxydations de l'aluminium. Un mastic est fourni pour combler l'empreinte des poinçons, dans le cas d'une "post-isolation" de la cosse, afin d'éliminer toute poche d'air sous l'isolant. Ces cosses sont utilisées en basse et moyenne tension.

COSSES BIMETALLIQUES

à embout cuivre
pour câble aluminium



MTA-C

Section Câble mm²	Réf.		Code	Dimensions mm Øi	B	P	L	Cond.t Boîte/Sachet	Presses Hydrauliques
16	**MTA 16-C**	◊	0	5,5	8	30	82	*90/3*	HT 131-UC RHU 131-C B 1350-UC B 1300-UC
25	**MTA 25-C**	◊	0	6,5	8	30	82	*90/3*	
35	**MTA 35-C**	◊	0	8,0	8	30	82	*90/3*	
50	**MTA 50-C**	◊	1	9,0	12	45	97	*60/3*	
70	**MTA 70-C**	◊	1	11,0	12	45	97	*60/3*	
95	**MTA 95-C**	◊	1	12,5	12	45	97	*60/3*	
120	**MTA 120-C**	◊	2	13,7	14	55	125	*30/3*	
150	**MTA 150-C**	◊	2	15,5	14	55	125	*30/3*	
185	**MTA 185-C**	◊	4	17,0	14	55	125	*24/3*	
240	**MTA 240-C**	◊	**4**	19,5	14	55	125	*24/3*	

◊ *Dimensions du fût selon* ***NFC 33-090-4***

Le fût des cosses de la série MTA-C, est réalisé à partir d'un barreau en aluminium d'une pureté égale ou supérieure à 99,5%. L'assemblage des deux métaux est effectué par friction. Une graisse est déposée à l'intérieur du fût, afin d'eviter les éventuelles oxydations de l'aluminium. Un mastic est fourni pour combler l'empreinte des poinçons, dans le cas d'une "post-isolation" de la cosse, afin d'éliminer toute poche d'air sous l'isolant. Ces cosses sont utilisées en basse et moyenne tension.