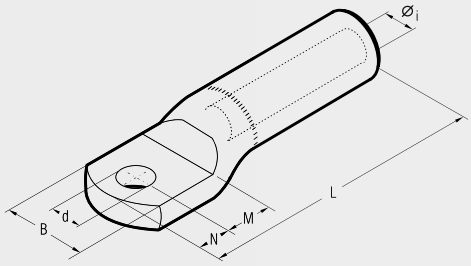
COSSES ALUMINIUM

AA-M

pour câble aluminium



Les cosses de la série AA-M sont réalisées à partir d'un tube en aluminium d'une pureté égale ou supérieure à 99,5 %.
Elles sont conçues pour accepter tout type de câble aluminium.
Les câbles sectoraux doivent être mis au rond préalablement.
Une graisse est déposée à l'intérieur du fût, afin d'éviter les éventuelles oxydations de l'aluminium.
Un mastic est fourni pour combler l'empreinte des poinçons, dans le cas d'une "post-isolation" de la cosse, afin d'éliminer toute poche d'air sous l'isolant.

Section Câble mm²	Ø Vis mm	Réf.		Dimensions mm Øi	B	M	N	L	d	Cond.[1] Boîte/Sachet	Presses Hydrauliques			
16	8	**AA 16-M 8**	◊	5,5	21	13	11	77,0	8,4	*60/3*	HT 131-UC RHU 131-C B 1300-UC			
25	8	**AA 25-M 8**	◊	6,5	21	13	11	77,0	8,4	*60/3*				
35	8	**AA 35-M 8**	◊	8,0	23	13	11	77,5	8,4	*60/3*				
	10	**AA 35-M 10**	◊	8,0	23	13	11	77,5	10,5	*60/3*				
50	12	**AA 50-M 12**	◊	9,0	26	16	14	91,0	13,2	*60/3*				
	14	**AA 50-M 14***	◊	9,0	26	18	16	95,0	15,0	*60/3*				
70	12	**AA 70-M 12**	◊	11,0	27	16	14	91,0	13,2	*45/3*				
	14	**AA 70-M 14***	◊	11,0	27	18	16	95,0	15,0	*45/3*				
95	12	**AA 95-M 12**	◊	12,5	27	16	14	91,0	13,2	*45/3*				
	14	**AA 95-M 14***	◊	12,5	27	18	16	95,0	15,0	*45/3*				
120	12	**AA 120-M 12**	◊	13,7	35	16	14	115,0	13,2	*30/3*				
	14	**AA 120-M 14***	◊	13,7	35	18	16	119,0	15,0	*30/3*				
150	12	**AA 150-M 12**	◊	15,5	34	16	14	115,0	13,2	*30/3*				
	14	**AA 150-M 14***	◊	15,5	34	18	16	119,0	15,0	*30/3*				
185	12	**AA 185-M 12**	◊	17,0	42	20	14	122,0	13,2	*18/3*				
	14	**AA 185-M 14***	◊	17,0	42	22	16	126,0	15,0	*18/3*				
240	12	**AA 240-M 12**	◊	19,5	44	20	14	122,0	13,2	*15/3*				
	14	**AA 240-M 14***	◊	19,5	44	22	16	126,0	15,0	*15/3*				
300	12	**AA 300-34 M 12**		22,5	47	22	14	130,0	13,2	*15/3*		HT120 HT131-C RHC 131	ECW-H3D	
	14	**AA 300-34 M 14**		22,5	47	22	16	132,0	15,0	*15/3*				
	16	**AA 300-34 M 16**		22,5	47	22	17	133,0	17,0	*15/3*				
	16	**AA 300-M 16**		23,3	54	19	17	172,0	17,0	*12/3*				RHU 230-630
400	16	**AA 400-M 16**		26,0	56	19	17	172,0	17,0	*12/3*				
500	16	**AA 500-40 M 16**		29,1	57	22	19	177,0	17,0	*12/3*				
630	16	**AA 630-M 16**		32,5	70	22	19	177,0	17,0	*9/3*				

◊ Dimensions du tube pour sertissage selon ***NFC 33-090-4***
**Matériel non tenu en stock*