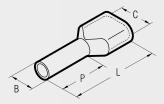
## EMBOUTS DOUBLES PREISOLES POLYPROPYLENE



## pour câble souple en cuivre





Section	Réf	Dimensions mm				Couleur	Gorge de Sertissage	Cond.t
Câble mm²		С	В	Р	L	Isolant	ND#1, ND#2,ND#3 et HNKE 50	Boîte/Sachet
2 x 0,5	PKT 508	5,0x3,0	1,4	8,0	14,0	O blanc	*	2.500/100
2 x 0,75	PKT 7508 F	5,2x2,6	2,1	8,0	15,0	bleu	1,5 -	2.500/100
2 X U, / U	PKT 7512 F	5,2x2,6	2,1	12,0	19,0			2.500/100
2 x 1	PKT 108	5,4x3,4	2,4	8,0	16,0	rouge	2,5 -	2.500/100
C X I	PKT 110	5,4x3,4	2,4	10,0	18,0			2.500/100
2 x 1,5	PKT 1508	6,6x3,6	2,6	8,0	16,0	<ul><li>noir</li></ul>	2,5 -	2.500/100
E X 1,U	PKT 1512	6,6x3,6	2,6	12,0	20,0			2.500/100
2 x 2,5	PKT 2510 F	7,5x4,3	3,2	9,0	18,0	ogris	4 -	2.500/100
E X E,J	PKT 2512 F	7,5x4,3	3,2	12,0	21,0			2.500/100
2 x 4	PKT 412 F	9,0x5,2	4,2	12,0	23,0	orange	6	1.500/100
2 x 6	PKT 614 F	10,0x7,2	5,3	14,0	26,0	vert	10	1.000/100
2 x 10	PKT 1014 F	13,0x7,2	7,0	14,0	26,0	marron	16	500/50
2 x 16	PKT 1614 F	18,0x9,5	8,8	14,0	30,0	O blanc	35	300/50
* Pour	cette sectio	n utiliser les	s outils	ZKE61C	et ZKE	6-F		



Les embouts préisolés "PKT" sont réalisés en cuivre électrolytique, revêtus d'un étamage électrolytique.

Ils sont conçus dans le cas où il est nécessaire de raccorder 2 fils dans le même bornier.

Température d'utilisation:  $de -20^{\circ}C à +105^{\circ}C (continue)$  (en pointes  $+110^{\circ}C$ ).

Pour le sertissage des embouts PKT utiliser les outils mentionnés pages 94÷117, 121, 150, 152-153, 189.



## **EMBOUTS NUS**

## pour câble souple en cuivre



Section Câble Souple	Réf. —		Cond.t		
mm <sup>2</sup>		Ø	L	C	Boîte/Sachet
0,5	KE 506 ST ♦	1,0	6,0	2,1	50.000/500
	KE 508 ST	1,0	8,0	2,1	50.000/500
0,75	KE 7506 ST 🔷	1,2	6,0	2,3	50.000/500
	KE 7508 ST	1,2	8,0	2,3	50.000/500
1	KE 106 ST ♦	1,4	6,0	2,5	25.000/500
	KE 110 ST 🔷	1,4	10,0	2,5	25.000/500
1,5	KE 1508 ST 🔷	1,8	7,0	2,8	25.000/500
	KE 1510 ST 🔷	1,8	10,0	2,8	25.000/500
2,5	KE 2508 ST 🔷	2,3	7,0	3,4	25.000/500
۵,5	KE 2510 ST 🔷	2,3	10,0	3,4	20.000/500
4	KE 410 ST 🔷	2,8	9,0	4,0	12.500/500
	KE 412 ST ♦	2,8	12,0	4,0	12.500/500
6	KE 610 ST 🔷	3,5	10,0	4,7	10.000/500
	KE 612 ST 🔷	3,5	12,0	4,7	7.500/500
	KE 616 ST ♦	3,5	15,0	4,7	5.000/500
10	KE 1016 ST 🔷	4,5	15,0	5,8	4.000/250
16	KE 1616 ST 🔷	5,8	15,0	7,5	3.000/250
25	KE 25015 ST*	7,3	15,0	9,5	1.500/100
	KE 25018 ST* 🛇	7,3	18,0	9,5	1.500/100
35	KE 35012 ST*	8,3	12,0	11,0	1.500/100
	KE 35015 ST*	8,3	15,0	11,0	1.500/100
	KE 35018 ST* ♦	8,3	18,0	11,0	1.000/100

♦ A norme DIN 46 228/1 \*Matériel non tenu en stock



Les embouts de câblage de la série KE sont réalisés en cuivre électrolytique, étamé électrolytiquement.

Leur faible dimension les destine à être utilisés pour renforcer l'extrémité des câbles souples, dans les blocs de raccordement, avec un encombrement réduit.

Pour le sertissage des embouts KE utiliser les outils mentionnés pages 94÷117, 121, 150, 152-153, 189.