

## TECHNOLOGIE A RESINE COULEE

La technologie à résine coulée a été développée principalement pour sceller et protéger les câbles de puissance, de signalisation et de téléphone. Cette nouvelle génération de résines bi-composants a été développée pour être appliquée dans les ambiances et dans les situations les plus critiques.

Nos boîtes à résine coulée ont été testées selon les normes EN 50393 et DIN VDE 57291-2 [VDE0291], garantissant par conséquent un haut niveau de qualité. La capacité de la résine à s'adapter à l'humidité et aux basses températures fait de ce système une solution rapide et efficace. Il n'est pas

nécessaire mélanger par spatule ou autre; il suffit d'enlever le séparateur de l'enveloppe en laminé aluminium-PET et mélanger manuellement entre eux les deux composants. Il n'y a aucun contact ou badigeonnage pendant l'installation. Le durée typique de conservation de la résine, même dans

les conditions plus critiques de stockage est de 48 mois. Les coques sont fabriquées en PET, une matière robuste, non hygroscopique, et avec une excellente résistance aux chocs. La bonne adhérence au PVC et aux métaux assure une parfaite étanchéité à l'eau et une résistance mécanique élevée.

Données techniques typiques de la résine	Valeurs	Prescriptions selon DIN VDE 0291
<b>Temps de coulé @</b>		
5°C	35 min	
23°C	20 min	conforme ± 30%
35°C	15 min	
<b>Température d'inflammabilité à air libre du durcisseur</b>	> 200 °C	> 55
<b>Résistance à la traction</b>	≥ 8.0 Mpa	≥ 5.0
<b>Viellissement en température</b>	- 5 Shore A	- 7
<b>Adhérence</b>	> 1500 CP. S	-
<b>Elasticité</b>	≥ 100%	≥ 50%
<b>Temps de gélification pour 300ml @</b>	23 °C	
Enveloppe >1000 ml	26 min	conforme ± 10%
Enveloppe <1000 ml	17 min	conforme ± 10%
<b>Température maximum de réaction</b>	60 °C / 333 K	conforme ± 10%
<b>Réduction volumétrique totale à la solidification</b>	6 %	max. 6.5 %
<b>Température d'inflammabilité à air libre de la résine</b>	> 200 °C	> 100
<b>Densité</b>	1.07 g / cm <sup>3</sup>	-
<b>Résistance au choc</b>	> 10 kJ / m <sup>2</sup>	> 10 kJ / m <sup>2</sup>
<b>Dureté</b>	75 Shore A	min. 20 Shore D
<b>Coefficient d'expansion thermique entre 20-50°C</b>	$5.9 \times 10^{-4} \text{ K}^{-1}$	conforme ± 15%
<b>Conductivité thermique</b>	$0.2 \text{ W} \times \text{m}^{-1} \times \text{K}^{-1}$	conforme ± 20%
<b>Classe d'inflammabilité</b>	Classe II c	acc. to DIN VDE 0304, part 3
<b>Absorption d'eau en 42 jours @ 50°C</b>	360 mg	max. 400 mg
<b>Corrosion électrolytique</b>	A1	-
<b>Tenue diélectrique @</b>		Aucune décharge disruptive @
23°C	> 20 kV	> 20 kV
80°C	> 10 kV	> 20 kV
<b>Facteur de dissipation diélectrique @</b>		
23°C e 50 Hz	0.08	max. 0.1
23°C e 1k Hz	0.05	-
<b>Constante diélectrique</b>		
23°C @ 50 Hz	5	< 6
23°C @ 1k Hz	5.1	-
<b>Résistance au courant de cheminement</b>	KA 3c	min KA 3c
<b>Valeurs caractéristiques après 28 jours de plongement en eau à 90 °C</b>		
Resistance à la traction	8.2N/mm <sup>2</sup>	≥ 65% de la valeur initiale
Elongation et ruptures	60%	≥ 65% de la valeur initiale
Dureté	47 Shore	≥ 80% de la valeur initiale