

# OUTIL HYDRAULIQUE

## caractéristiques générales

# HT 120

Force développée kN	Dimensions mm		Poids kg
	longueur	largeur	
120	488	138	5,7

### PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm<sup>2</sup>

Cosses et Manchons Cuivre	Cosses préisolées	Raccords en "C"	Connecteurs de réseaux isolés B.T.	Manchons de ligne	Cosses Alu - Cuivre industrielles
400	240	150	150	150	300

### COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL P3*	620x380x135	2,5	✳	—

\*Adapté pour contenir la presse et 14 paires de matrices.



Une valve de sécurité déclenchera en fin de sertissage, garantissant celui-ci. Néanmoins, la décompression peut s'effectuer à tout instant.



Compacte et maniable, elle utilise les matrices semi-circulaires communes à toutes les presses hydrauliques d'une Force de 130 KN.

Particulièrement appropriée à réaliser les jonctions sur câble aériens et tous travaux d'installation en général.

Dotée de deux vitesses pour la montée du piston: rapide pour l'approche du connecteur, lente pour le sertissage.

La tête pivote à 180°, permettant à l'opérateur d'adapter sa position de travail.

A la demande aussi disponible la version HT 120-KV, pour les sociétés d'électricité



Dispositif de blocage de la matrice protégé contre les manoeuvres accidentelles.

Dotée de deux vitesses pour la montée du piston: rapide pour l'approche du connecteur, lente pour le sertissage.



Dispositif de décompression instantanée, sous forme de gâchette sur le bras mobile.

Cette presse est fournie sans matrice. Pour votre choix consulter les tableaux des pages 194 à 202