

## OUTIL HYDRAULIQUE

### caractéristiques générales

Force développée kN	Dimensions mm		Poids kg
	longueur	largeur	
50	380	130	2,7

#### PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm<sup>2</sup>

Cosses et Manchons Cuivre	Cosses préisolées	Embouts de câblage	Raccords en "C"	Connecteurs de réseaux isolés B.T.	Manchons de ligne	Cosses Alu - Cuivre industrielles
240	120	120	70	150	150	120

#### COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL P1*	445x290x95	1,2	✳	—

\*Adapté pour contenir la presse et 20 paires de matrices.

A la demande aussi disponible la version HT 51-KV, pour les sociétés d'électricité

## HT 51

Outil hydraulique à deux vitesses de conception nouvelle, légère, maniable et d'encombrement réduit, idéale pour travailler en endroits exigus.

Grâce à l'ouverture automatique du bras mobile et à sa faible course, l'opérateur peut l'actionner d'une seule main, pour mettre en contact les mâchoires avec le connecteur à sertir.

La tête pivotant de 180°, l'opérateur pourra toujours sertir dans la meilleure position. Une valve de sécurité déclenchera en fin de sertissage, garantissant celui-ci. Néanmoins, la décompression peut s'effectuer à tout instant.

## TETE HYDRAULIQUE

### caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids kg
		longueur	largeur	
50	700	196	75	1,6

#### PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm<sup>2</sup>

Cosses et Manchons Cuivre	Cosses préisolées	Embouts de câblage	Raccords en "C"	Connecteurs de réseaux isolés B.T.	Manchons de ligne	Cosses Alu - Cuivre industrielles
300	120	120	70	150	150	120

#### ACCESSOIRES DE RANGEMENT

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL P1*	445x290x95	1,2	✳	—
Sacoche 007	350x105	0,13	—	✳

\*Adapté pour contenir la tête et 20 paires de matrices.

## RH 50

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-pull".

Applications identiques au modèle HT 51. Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar.

(Consulter la page 168-172).

## TETE HYDRAULIQUE

### caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids Kg
		longueur	largeur	
50	700	210	70	1,6

#### PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm<sup>2</sup>

Cosses et Manchons Cuivre	Cosses préisolées	Embouts de câblage
300	120	120

#### ACCESSOIRES DE RANGEMENT

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL P1*	445x290x95	1,2	✳	—
Sacoche 007	350x105	0,13	—	✳

\*Adapté pour contenir la tête et 20 paires de matrices.

## RHM 50

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-pull". Matrices identiques au modèle RH 50. Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 168-172).

Particulièrement adaptée pour sertissage d'établi en grande série.

Cette presse est fournie sans matrice. Pour votre choix consulter les tableaux des pages 194 à 202