



Electric Automation
Automation specialists

Référence: 1STQ007055A0000

Code: PPFM1080

2 F/R PLINTH FLANGES H=100MM
W=800MM

Achat de Electric Automation Network



N. 2 à l'avant/à l'arrière socle brides W=800mm

La commande

| | |
|----------------------------|---------------|
| EAN: | 8015646780799 |
| Quantité D'Ordre Minimum: | 1 pièce |
| Tarif Des Douanes, Numéro: | 85381000 |

Dimensions

| | |
|--------------------|----------|
| Produit Poids Net: | 3.0670kg |
|--------------------|----------|

Conteneur D'Informations

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Paquet Niveau 1 Largeur: | 110 mm |
| Paquet De Niveau 1 De La Hauteur: | 65 mm |
| Paquet Niveau 1 Durée: | 1140 mm |
| Paquet Niveau 1 Poids Brut: | 3.067 kg |
| Paquet Niveau 1 EAN: | 8015646780799 |

Des Informations Supplémentaires

| | |
|------------------------------------|---|
| Principale Du Produit Type: | Modulaire conseils - Système pro E de Puissance |
| Nom Du Produit: | Principal De La Carte De Distribution |
| Convient Pour: | Non applicable |
| Adapté pour une Classe de Produit: | Non applicable |

Les certificats et les Déclarations (Numéro de Document de l')

| | |
|---|-------------------------------|
| Fiche De Données Techniques De L'Information: | 1STC803005D0201 |
| Déclaration de Conformité CE: | Pas de déclaration nécessaire |

Les Classifications

| | |
|---------|--------------------------------------|
| ETIM 4: | EC000261 - armoire électrique (vide) |
| ETIM 5: | EC000261 - armoire électrique (vide) |