

Sensor de humedad y temperatura Dupline® Modelo G 8211 3315



- Transmisor de humedad AnaLink
- Rango de humedad: 5 - 95% HR, precisión de $\pm 3\%$ HR
- Transmisor de temperatura AnaLink
- Rango de temperatura: 0 - 50 °C, precisión de ± 1 °C
- Codificación de canales mediante GAP 1605
- Alimentado por Dupline®

Descripción del producto

G8211 3315 es un sensor de humedad y temperatura para medir la humedad relativa y la temperatura de una habitación. El sensor mide los valores y los transmite al controlador G38xx xxx.

Los valores transmitidos pueden utilizarse para el control de extractores, por ejemplo, en cuartos de baño. G8211 3315 forma parte del concepto de automatización de edificios Dupline®.

Código de pedido **G 8211 3315**

Modelo: Dupline®
Caja Opus
Transmisor
3 canales
2 entradas/1 salida
Sensor de humedad

Selección del modelo

Alimentación	Color	Código de pedido
Dupline®	Blanco	G 8211 3315

Especificaciones de entrada

Sensor	1 sensor de humedad y temperatura integrado (Calibrado de fábrica)
Límite de temperatura	0 a +50 °C
Precisión	± 1 °C
Límite de humedad	5 - 95% HR
Precisión	$\pm 3\%$ HR

Especificaciones generales

Programación de canales	Mediante GAP 1605
Número de canales	3
Caja	LK OPUS
Entorno	
Grado de protección	IP 20
Temperatura de funcionamiento	0 a 50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 a 70 °C

Especificaciones de alimentación

Alimentación	Alimentado por Dupline®
Consumo	
LED apagado	< 1 mA
LED encendido	< 2,5 mA

Modo de funcionamiento

Programación de canales
Utilizando la unidad de programación GAP 1605, puede asignarse cualquier dirección entre A1 y P8 a cada uno de los tres canales del sensor.

Puede accederse a la programación retirando el frente de la caja. La correspondencia de canales es la siguiente:

Canal	Descripción
1	Canal de humedad (salida AnaLink)
2	Canal de temperatura (salida AnaLink)
3	Control LED (entrada)

Nota: Deje sin programar los canales que no desee.

Dimensiones

