MTMA..-..GC

SEZIONE CAVO mm²	GIUNTO	SEZIONE CAVO mm² Al	Al/Cu	GIUNTO	PORTAMATRICE	MATRICE	PUNZONE
10	MTMA 10-GC				AU 130-150	MVM 35	PS 130-35/E
16	MTMA 16-GC	16	10	MTMA 16-10 GC			
25	MTMA 25-GC	25	10	MTMA 25-10 GC			
		25	16	MTMA 25-16 GC			
35	MTMA 35-GC						
35	MTMA 35-20-GC					MVM 95	PS 130-95/E
50	MTMA 50-GC	50	25	MTMA 50-25 GC			
		50	35	MTMA 50-35 GC			
70	MTMA 70-GC	70	35	MTMA 70-35 GC			
		70	50	MTMA 70-50 GC			
95	MTMA 95-GC	95	50	MTMA 95-50 GC			
		95	70	MTMA 95-70 GC			
120	MTMA 120-GC	120	70	MTMA 120-70 GC		MVM 150	PS 130-150/E
		120	95	MTMA 120-95 GC			
150	MTMA 150-GC	150	70	MTMA 150-70 GC			
		150	95	MTMA 150-95 GC			
		150	120	MTMA 150-120 GC			
185	MTMA 185-GC	185	120	MTMA 185-120 GC	AU 130-240	MVM 240	PS 130-240/E
		185	150	MTMA 185-150 GC			
240	MTMA 240-GC	240	150	MTMA 240-150 GC			
		240	185	MTMA 240-185 GC			

SCELTA DEL PREARROTONDATORE

SEZIONE CAVO ALLUMINIO mm²	PREARROTONDATORE	BLOCCHETTO
50	UP 130-50	AC 130-P
70	UP 130-70	
95	UP 130-95	
120	UP 130-120	
150	UP 130-150	
185	UP 130-185	
240	UP 130-240	

DESCRIZIONE DELLE MATRICI E DEGLI ACCESSORI

1) PORTAMATRICI AU 130-..
Vengono usati per l'alloggiamento delle matrici e dei prearrotondatori; si inseriscono rapidamente nei bracci della testa.

2) PREARROTONDATORI UP 130-..
Servono a prearrotondare cavi in alluminio compattandoli ad un diametro prefissato per ottenere un'agevole introduzione nel connettore. Ogni prearrotondatore è composto da due parti distinte che trovano sede: una nel portamatrici **AU 130-..** e l'altra nel blocchetto **AC 130-P**

3) BLOCCHETTO AC 130-P
Ha la funzione di accogliere i prearrotondatori **UP 130-..**

4) MATRICI MV..
Queste matrici contengono i connettori sia radialmente che longitudinalmente durante la compressione.
Vengono posizionate nei portamatrici **AU 130-..**

5) PUNZONI PS 130-../E
I punzoni con la loro particolare forma a scalino realizzano una compressione ottimale per ottenere una connessione affidabile su cavi in alluminio di qualsiasi tipo e formazione.

INSTALLAZIONE

PREARROTONDAMENTO DEL CONDUTTORE	COMPRESSIONE
1	1
2	4
3	5

= compressione per punzonatura