



**Electric Automation**  
Automation specialists

Artikel-Nr.: 1STQ007790A0000

Code: PHCX2312

XT2 KIT 3P WITH.MOT.

HOR.INST.W=600MM

Kaufen von Electric Automation Network



XT2-kit 3P auszählbar - Motorisierte horizontale Montage H=200mm B=600mm

Bestellen

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| EAN:                 | 8015646789136 |
| Mindestbestellmenge: | 1 Stück       |
| Zolltarifnummer:     | 85381000      |

Abmessungen

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Produkt-Netto-Gewicht: | 4.670kg |
|------------------------|---------|

Container Informationen

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Paket Level 1 Breite:         | 200 mm        |
| Paket Level 1 Höhe:           | 75 mm         |
| Paket Level 1 Länge:          | 590 mm        |
| Paket Level 1 Brutto-Gewicht: | 4.67 kg       |
| Paket Level 1-EAN:            | 8015646789136 |

Weitere Informationen

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Produkt-Typ:                 | Modulare Platinen - System pro E Power |
| Produkt-Name:                | Main Distribution Board                |
| Geeignet Für:                | Modulare Platinen - System pro E Power |
| Geeignet für Produkt-Klasse: | Main Distribution Boards               |

Zertifikate und Erklärungen (Dokument-Nummer)

|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| Datenblatt, Technische Daten: | 1STC803005D0201       |
| Konformitätserklärung - CE:   | Keine Erklärung nötig |

## Klassifikationen

|         |                                 |
|---------|---------------------------------|
| ETIM 4: | EC000261 - Schaltschrank (leer) |
| ETIM 5: | EC000261 - Schaltschrank (leer) |