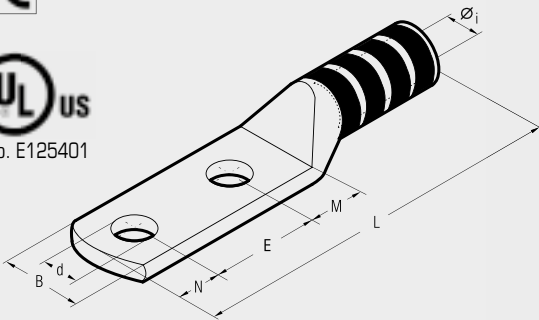


COSSES CODE COULEUR

avec deux trous et fût long, pour câble en cuivre



File no. E125401



CL-D

Nouveau

Section Câble mm ²	Section Câble AWG	Ø Vis mm	Typo	Dimensions mm							Code Couleur	Cond. ^t Boîte/ Sachet	Pinces Mécaniques	Presses Hydrauliques
				Øi	B	M	E	N	L	d				
10	8	23	6 CL8-D14	4,6	11,0	7,0	16,0	6,0	53,0	6,4	ROUGE	400/50	B15MD	
			6 CL8-D141	4,6	11,0	7,0	19,0	6,0	56,0	6,4		400/50		
			10 CL8-D38	4,6	18,0	11,0	25,5	10,0	70,5	10,5		400/50		
16	6		6 CL6-D14	5,8	11,5	7,0	16,0	6,0	54,5	6,4	BLEU	400/50		
			6 CL6-D141	5,8	11,5	7,0	19,0	6,0	57,5	6,4		400/50		
			10 CL6-D38	5,8	18,0	11,0	25,5	10,0	72,0	10,5		400/50		
25	4	40	12 CL6-DN	5,8	20,0	14,0	44,5	12,0	96,0	13,2	GRI	400/50		
			6 CL4-D14	6,2	12,5	7,0	16,0	6,0	62,0	6,4		200/50		
			6 CL4-D141	6,2	12,5	7,0	19,0	6,0	65,0	6,4		200/50		
25	4	40	10 CL4-D38	6,2	18,0	11,0	25,5	10,0	79,5	10,5	GRI	200/50		
			12 CL4-DN	6,2	20,0	14,0	44,5	12,0	103,5	13,2		200/50		
			10 CL3-D38	7,0	18,0	11,0	25,5	10,0	79,5	10,5		200/50		
35	2	60	12 CL3-DN	7,0	21,0	14,0	44,5	12,0	103,5	13,2	BLANC	200/50	TN 70	
			6 CL2-D14	7,6	17,0	7,0	16,0	6,0	61,0	6,4		200/50		
			6 CL2-D141	7,6	17,0	7,0	19,0	6,0	64,0	6,4		200/50		
35	2	60	10 CL2-D38	7,6	19,0	11,0	25,5	10,0	78,5	10,5	MARRON	100/50		
			10 CL2-DN38	7,6	19,0	11,0	44,5	10,0	97,5	10,5		100/50		
			12 CL2-DN	7,6	21,0	14,0	44,5	12,0	102,5	13,2		100/50		
50	1/0	75	12 CL1-DN	8,9	21,0	14,0	44,5	12,0	104,5	13,2	VERT	200/50	TN 120 s	
			6 CL1-D14	8,9	17,0	7,0	16,0	6,0	63,0	6,4		200/50		
			6 CL1-D141	8,9	17,0	7,0	19,0	6,0	66,0	6,4		200/50		
50	1/0	100	10 CL1-D38	8,9	19,0	11,0	25,5	10,0	80,5	10,5	ROSE	100/25	B35-50MD	
			12 CL1-DN	8,9	21,0	14,0	44,5	12,0	104,5	13,2		100/25		
			6 CL1/O-D14	10,0	19,0	7,9	16,0	7,0	68,0	6,4		100/25		
70	2/0	125	6 CL1/O-D141	10,0	19,0	7,9	19,0	7,0	71,0	6,4	ROSE	100/25	HT 51 RH 50 B 500	
			10 CL1/O-D38	10,0	20,0	10,9	25,5	10,0	83,5	10,5		100/25		
			12 CL1/O-DN	10,0	21,0	14,0	44,5	12,0	107,5	13,2		100/25		
70	2/0	125	6 CL2/O-D14	11,3	21,0	7,8	16,0	7,0	76,0	6,4	NOIR	60/30	ECWH3D	
			6 CL2/O-D141	11,3	21,0	7,8	19,0	7,0	79,0	6,4		60/30		
			10 CL2/O-D38	11,3	21,0	11,0	25,5	10,0	91,5	10,5		60/30		
95	3/0	150	12 CL2/O-DN	11,3	22,0	14,0	44,5	12,0	115,5	13,2	NOIR	60/30	RHU 520	
			6 CL3/O-D141	12,4	23,3	8,0	19,0	7,0	82,0	6,4		60/30		
			10 CL3/O-D38	12,4	23,3	11,0	25,5	10,0	94,5	10,5		60/30		
120	250	250	12 CL3/O-DN	12,4	24,0	14,0	44,5	12,0	118,5	13,2	ORANGE	60/30		
			6 CL4/O-D141	13,5	25,0	13,0	19,0	11,0	94,0	6,4		50/25		
			10 CL4/O-D38	13,5	25,0	11,0	25,5	10,0	97,5	10,5		50/25		
150	300	300	10 CL4/O-DN38	13,5	25,0	11,0	44,5	10,0	116,5	10,5	POURPRE	50/25		
			12 CL4/O-DN	13,5	25,0	14,0	44,5	12,0	121,5	13,2		50/25		
			6 CL250-D38	15,2	28,5	11,0	25,5	10,0	103,0	10,5		40/20		
185	350	350	12 CL250-DN	15,2	28,5	14,0	44,5	12,0	127,0	13,2	JAUNE	40/20		
			10 CL300-D38	16,7	31,5	13,0	25,5	11,0	116,0	10,5		30/15		
			12 CL300-DN	16,7	31,5	16,0	44,5	14,0	141,0	13,2		30/15		
240	500	400	6 CL350-D141	17,6	33,0	13,0	19,0	11,0	109,5	6,4	ROUGE	30/15		
			10 CL350-D38	17,6	33,0	13,0	25,5	11,0	116,0	10,5		30/15		
			12 CL350-DN	17,6	33,0	16,0	44,5	14,0	141,0	13,2		30/15		
240	500	400	6 CL400-D141	19,2	35,5	13,0	19,0	11,0	118,5	6,4	BLEU	20/10		
			10 CL400-D38	19,2	35,5	13,0	25,5	11,0	125,0	10,5		20/10		
			12 CL400-DN	19,2	35,5	16,0	44,5	14,0	150,0	13,2		20/10		
300	600	750	6 CL500-D141	21,1	39,0	13,0	19,0	11,0	119,5	6,4	MARRON	10/5		
			10 CL500-D38	21,1	39,0	13,0	25,5	11,0	126,0	10,5		10/5		
			12 CL500-DN	21,1	39,0	16,0	44,5	14,0	151,0	13,2		10/5		
300	600	750	10 CL600-D38	23,7	44,0	20,0	25,5	11,0	149,5	10,5	VERT	20/5		
			12 CL600-DN	23,7	44,0	20,0	44,5	14,0	171,5	13,2		20/5		
			10 CL750-DN38	26,0	48,0	20,0	44,5	11,0	173,5	10,5		15/5		
300	750	MCM	10 CL750-D38	26,0	48,0	20,0	25,5	11,0	154,5	10,5	NOIR	15/5		
			12 CL750-DN	26,0	48,0	20,0	44,5	14,0	176,5	13,2		15/5		

Les cosSES de la série "CL-D" sont réalisées avec un tube en cuivre électrolytique. Un recuit garantit une ductilité optimale, état nécessaire pour que le métal accepte la déformation sévère subie au moment du sertissage, et augmente considérablement le nombre des points de contact de la plage, au serrage.

Le recuit joue également un rôle important en présence de vibrations, évitant au maximum, les fissures internes du métal ou les cassures.

L'étamage électrolytique garantit une excellente résistance à la corrosion, tout en minimisant la résistance du contact électrique au droit de la plage.

L'insertion du câble est facilitée par une sortie de fût chanfreinée. La longueur du fût permet de rendre le positionnement facile et précis à l'intérieur des matrices d'outils.

- Sur chaque cosse figure:
- Le logo et la référence Cembre
 - La nature et la section du conducteur en AWG.
 - Code des matrices de compression.
 - Code couleur

UL valide dans les États-Unis et au Canada conformément à la norme UL 486A-486B jusqu'à 35 KV.