OUTIL HYDRAULIQUE EMPORTE-PIECE SUR BATTERIE

B-FL750

caractéristiques générales

Ø maxi de perçage mm	Dimensions mm			Batterie	Poids kg (avec batterie)
	Longueur	*Hauteur*	*Profondeur*		
Ø 140	363	366	83	18.0 V 4.0 Ah	5,1

DEUX VITESSES

18.0V 4.0Ah Li-Ion

Nouveau

NOUVELLE Li-Ion BATTERIE

COFFRET				
Référence	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Fourni avec l'outil	Option
VAL FCL	565x410x132	6,7	❊	—

Ensemble composé de:

- *Outil de base avec batterie*
- *Batterie de rechange*
- *Chargeur de batterie*
- *Tirant TD-11*
- *Tirant TD-19*
- *Foret hélicoïdal Ø 11,5 mm*
- *Coffret de rangement*

Outil portatif sur batterie de nouvelle génération, avec des fonctions supplémentaires et améliorées, indiquée pour le perçage des tôles en acier inox, en acier doux, en fibre de verre ou en matériel plastique jusqu'à 3,5 mm d'épaisseur.
La tête es pivotante de 360° et rotatif de 180°. L'outil est équipé de batterie Li-Ion 18.0V 4.0Ah rechargeable de hautes capacités.
La batterie est équipée d'indicateurs à LED qui permettent de contrôler, à tout moment, son autonomie résiduelle en appuyant sur le bouton.
Un nouveau système hydraulique à deux vitesses (l'une rapide jusqu'au contact des lames avec le matériel, l'autre lente pour le perçage) permet d'améliorer la vitesse d'exécution et d'accroître la force de travail tout en optimisant la consommation d'énergie. Pourvu d'un détecteur de pression maximum. Le nouveau design, la réduction du poids et le bon équilibrage des masses donnent une meilleure maniabilité pendant l'utilisation; le corps en matière plastique bi composant assure une excellente protection mécanique dans toutes les conditions d'utilisation grâce à sa structure rigide et une plus grande sécurité et confort dans la manipulation grâce aux inserts en caoutchouc. L'absence de bruit, l'éclairage sur la zone de travail réalisé par lumières led et le manque de vibrations rendent son utilisation encore plus confortable.
Température de fonctionnement: -15 à +50 °C

ACCESSOIRES DE PERÇAGE

TROUS RONDS

Dimension trou Nominal Ø (mm)	Ø (inch)	Pg	ISO	Matériel Max. epaisseur (mm) Acier Inox	Acier doux	Avant-trou Ø (mm)	N° Code KIT (Poinçon + Matrice)	Poinçon	Matrice	Tirant
15,5	.610	Pg9	-	2,5 mm (0.1 in.) Rm= 700 N/mm²	3,5 mm (0.14 in.) Rm= 510 N/mm²	11,5	**RD 15.5SS**	P-RD15,5SS	M-RD15,5SS	TD-11
16,2	.638	-	ISO-16				**RD 16.2SS**	P-RD16,2SS	M-RD16,2SS	
17,5	.689	-	-				**RD 17.5SS**	P-RD17,5SS	M-RD17,5SS	
18,8	.740	Pg11	-				**RD 18.8SS**	P-RD18,8SS	M-RD18,8SS	
19,1	.752	-	-				**RD 19.1SS**	P-RD19,1SS	M-RD19,1SS	
20,5	.807	Pg 13,5	ISO-20				**RD 20.5SS**	P-RD20,5SS	M-RD20,5SS	
22,6	.890	Pg16	-				**RD 22.6SS**	P-RD22,6SS	M-RD22,6SS	
23,5	.925	-	-				**RD 23.5SS**	P-RD23,5SS	M-RD23,5SS	
25,4	1.000	-	ISO-25				**RD 25.4SS**	P-RD25,4SS	M-RD25,4SS	
27,0	1.063	-	-				**RD 27SS**	P-RD27SS	M-RD27SS	
28,5	1.122	Pg21	-				**RD 28.5SS**	P-RD28,5SS	M-RD28,5SS	
30,5	1.201	-	-				**RD 30.5SS**	P-RD30,5SS	M-RD30,5SS	
28,5	1.122	Pg 21	-			20,0	**RD 28.5SS-19**	P-RD28,5SS-19	M-RD28,5SS-19	TD-19
30,5	1.201	-	-				**RD 30.5SS-19**	P-RD30,5SS-19	M-RD30,5SS-19	
31,8	1.252	-	-				**RD 31.8SS**	P-RD31,8SS	M-RD31,8SS	
32,5	1.279	-	ISO-32				**RD 32.5SS**	P-RD32,5SS	M-RD32,5SS	
34,6	1.362	-	-				**RD 34.6SS**	P-RD34,6SS	M-RD34,6SS	
37,2	1.464	Pg29	-				**RD 37.2SS**	P-RD37,2SS	M-RD37,2SS	
38,1	1.500	-	-				**RD 38.1SS**	P-RD38,1SS	M-RD38,1SS	
40,5	1.594	-	ISO-40				**RD 40.5SS**	P-RD40,5SS	M-RD40,5SS	
41,3	1.626	-	-				**RD 41.3SS**	P-RD41,3SS	M-RD41,3SS	
42,5	1.673	-	-				**RD 42.5SS**	P-RD42,5SS	M-RD42,5SS	
43,2	1.701	-	-				**RD 43.2SS**	P-RD43,2SS	M-RD43,2SS	
44,5	1.752	-	-				**RD 44.5SS**	P-RD44,5SS	M-RD44,5SS	
47,2	1.858	Pg36	-				**RD 47.2SS**	P-RD47,2SS	M-RD47,2SS	
50,5	1.988	-	ISO-50				**RD 50.5SS**	P-RD50,5SS	M-RD50,5SS	
54,2	2.134	Pg42	-				**RD 54.2SS**	P-RD54,2SS	M-RD54,2SS	
60,0	2.362	Pg48	-				**RD 60SS**	P-RD60SS	M-RD60SS	
64,0	2.520	-	ISO-63				**RD 64SS**	P-RD64SS	M-RD64SS	
65,0	2.559	-	-				**RD 65SS**	P-RD65SS	M-RD65SS	
76,0	2.992	-	-				**RD 76SS**	P-RD76SS	M-RD76SS	
80,5	3.169	-	-				**RD 80.5SS**	P-RD80,5SS	M-RD80,5SS	
89,0	3.503	-	-				**RD 89SS**	P-RD89SS	M-RD89SS	
100,0	3.937	-	-	2	3	29,0	**RD 100SS**	P-RD100SS	M-RD100SS	TD-28,5*
120,0	4.724	-	-	1,5	2		**RD 120SS**	P-RD120SS	M-RD120SS	

* Tirant inclus dans le kit

TROUS CARRÉS

Dimension trou Nominal (mm)	(inch)	Matériel Max. epaisseur (mm) Acier Inox	Acier doux	Avant-trou Ø (mm)	N° Code KIT (Poinçon + Matrice + Tirant)
21,0 x 21,0	.827 x .827	2,0	2,0	12,0	**RD 21X21**
46,0 x 46,0	1.811 x 1.811			22,5	**RD 46X46**
68,0 x 68,0	2.677 x 2.677	1,5			**RD 68X68**
92,0 x 92,0	3.622 x 3.622	1,0	1,5	28,5	**RD 92X92**
126,0 x 126,0	4.960 x 4.960				**RD 126X126**
138,0 x 138,0	5.433 x 5.433				**RD 138X138**

TROUS RECTANGULAIRES

Dimension trou Nominal (mm)	(inch)	Matériel Max. epaisseur (mm) Acier Inox	Acier doux	Avant-trou Ø (mm)	N° Code KIT (Poinçon + Matrice + Tirant)
18,0 x 46,0	.709 x 1.811	2,0	2,0	16,5	**RD 18X46**
22,0 x 46,0	.866 x 1.811				**RD 22X46**
35,0 x 86,0	1.377 x 3.385				**RD 35X86**
35,0 x 112,0	1.377 x 4.409				**RD 35X112**
36,0 x 46,0	1.417 x 1.811			22,5	**RD 36X46**
37,0 x 54,0	1.456 x 2.125	1,5		16,5	**RD 37X54**
37,0 x 67,0	1.456 x 2.637				**RD 37X67**
37,0 x 88,0	1.456 x 3.464			26,5	**RD 37X88**
37,0 x 104,0	1.456 x 4.094				**RD 37X104**
37,0 x 115,0	1.456 x 4.527				**RD 37X115**
46,0 x 54,0	1.811 x 2.126			22,5	**RD 46X54**
46,0 x 72,0	1.811 x 2.835				**RD 46X72**
46,0 x 107,0	1,811 x 4.212				**RD 46X107**

Acier inox = Rm= 700 N/mm² - **Acier doux** = Rm= 500 N/mm²

UTILISATION DES ACCESSOIRES DE PERÇAGE NON ORIGINAUX CEMBRE

N° Code	Poinçons et Matrices	Avant-trou Ø mm
KIT TRD-9,4C (*)	KLAUKE, GREENLEE 3/8" - 24 UNF	Ø 9.7
KIT TRD-M11C (*)	IMB, BM, COSMEC (M11x1.5)	Ø 11.4
TD-M16C	IMB, BM, COSMEC (M16x1.5)	Ø 16.5 o KIT RD17.5SS

(*) La rondelle fournie avec le KIT doit être enfi lée sur le tirant et placée entre la tête et la matrice pour permettre un appui correct de la matrice.

tête pivotante de 360° et rotatif de 180°