

# TETES HYDRAULIQUES



## COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL ECW-H3D*	345x305xh90	4,2	—	※

\*Adapté pour contenir la tête et 10 paires de matrices.

## ECW-H3D - MATRICES COUPE-CABLES ADAPTABLES

MATRICE	CAPACITÉ DE COUPE	MATERIAU
Ø 20 mm	Ø 20 mm	Cuivre, Aluminium, Almelec et Alu - Acier
Ø 20 mm	Ø 20 mm	Acier extra-flexible ≥ 200 brins

WT2-3D

Ces matrices peuvent couper les câbles acier ( $R \geq 160$  da N/mm<sup>2</sup>)  
 19 x 1,2 = Ø est. 6,0 mm  
 7 x 3,0 = Ø est. 9,0 mm  
 19 x 2,1 = Ø est. 10,5 mm  
 19 x 2,3 = Ø est. 11,5 mm

VAL ECW-H3D



## caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids kg
		longueur	largeur	
230	700	290	120	5,5

## PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm<sup>2</sup>

Cosses et Manchons Cuivre B.T.	Cosses préisolées	Raccords en "C"	Cosses et Manchons M.T.
630	300	240	630

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-Pull". Elle permet d'effectuer les sertissages jusqu'à 630 mm<sup>2</sup> cuivre. Par ailleurs, en plaçant l'adaptateur, **AU 230-130 D**, elle peut recevoir toutes les matrices utilisées par les presses développant 130 kN.

## ECW-H3D



Il existe également des matrices pour couper les câbles cuivre, Aluminium, Almelec, Alu - Acier et Acier. (Voir tableau). Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 168-172).



## COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL 231*	470x273xh96	7,2	※	—

\*Adapté pour contenir la tête et les accessoires relatifs

VAL 231



## caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids kg
		longueur	largeur	
230	700	320	110	6,4

## PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm<sup>2</sup>

Cosses et Manchons Cuivre	Cosses et Manchons Alu
630	500

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-Pull". Elle permet d'effectuer les sertissages jusqu'à 500 mm<sup>2</sup> Aluminium. Aussi disponibles des matrices pour le sertissage de cosses tubulaires en cuivre.

## RHU 231



Pour son utilisation, la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 168-172).



## COFFRET

Référence	Dimensions mm	Poids kg	Fourni avec l'outil	Option
VAL 230-630*	405x230xh145	3,5	※	—
VAL MAT 230-630*	290x260xh70	3,1	—	※

\*Adapté pour contenir la tête.

\*\*Adapté pour contenir les accessoires Aluminium

VAL MAT 230-630



VAL 230-630



## caractéristiques générales

Force développée kN	Pression nominale bar	Dimensions mm		Poids kg
		longueur	largeur	
230	700	365	193	8,8

## PRINCIPAL DOMAINE D'APPLICATION section max mm<sup>2</sup>

Cosses et Manchons Cuivre B.T.	Cosses et Manchons Alu	Raccords en "C"	Cosses et Manchons M.T.
400	630	185	400

La tête hydraulique est équipée d'un raccord rapide mâle "Push-Pull". Elle permet d'effectuer les sertissages jusqu'à 630 mm<sup>2</sup> Aluminium (selon la HN68 S90); de plus par les adaptateurs **AU 230-130-C/N**, et **AU 230-PS/E** elle peut recevoir

## RHU 230-630



toutes les matrices utilisées par les presses Cembre développant 130 kN. Pour son utilisation la tête doit être raccordée à une source hydraulique fournissant 700 bar. (Consulter la page 168-172).