



**Electric Automation**  
Automation specialists

Référence: 1STQ007051A0000

Code: PPFM1040

2 F/R PLINTH FLANGES H=100MM  
W=400MM

Achat de Electric Automation Network



N. 2 à l'avant/à l'arrière socle brides W=400mm

La commande

EAN:	8015646780751
Quantité D'Ordre Minimum:	1 pièce
Tarif Des Douanes, Numéro:	85381000

### Dimensions

Produit Poids Net:	1.6940kg
--------------------	----------

### Conteneur D'Informations

Paquet Niveau 1 Largeur:	110 mm
Paquet De Niveau 1 De La Hauteur:	65 mm
Paquet Niveau 1 Durée:	670 mm
Paquet Niveau 1 Poids Brut:	De 1.694 kg
Paquet Niveau 1 EAN:	8015646780751

### Des Informations Supplémentaires

Principale Du Produit Type:	Modulaire conseils - Système pro E de Puissance
Nom Du Produit:	Principal De La Carte De Distribution
Convient Pour:	Non applicable
Adapté pour une Classe de Produit:	Non applicable

Les certificats et les Déclarations (Numéro de Document de l')

Fiche De Données Techniques De L'Information:	1STC803005D0201
Déclaration de Conformité CE:	Pas de déclaration nécessaire

## Les Classifications

ETIM 4:	EC000261 - armoire électrique (vide)
ETIM 5:	EC000261 - armoire électrique (vide)