



Electric Automation
Automation specialists

Référence: 1STQ007056A0000

Code: PPFM1010

2 F/R PLINTH FLANGES H=100MM
W=1000MM

Achat de Electric Automation Network



N. 2 à l'avant/à l'arrière socle brides W=1000mm

La commande

EAN:	8015646780805
Quantité D'Ordre Minimum:	1 pièce
Tarif Des Douanes, Numéro:	85381000

Dimensions

Produit Poids Net:	3.6880kg
--------------------	----------

Conteneur D'Informations

Paquet Niveau 1 Largeur:	110 mm
Paquet De Niveau 1 De La Hauteur:	65 mm
Paquet Niveau 1 Durée:	1140 mm
Paquet Niveau 1 Poids Brut:	3.688 kg
Paquet Niveau 1 EAN:	8015646780805

Des Informations Supplémentaires

Principale Du Produit Type:	Modulaire conseils - Système pro E de Puissance
Nom Du Produit:	Principal De La Carte De Distribution
Convient Pour:	Non applicable
Adapté pour une Classe de Produit:	Non applicable

Les certificats et les Déclarations (Numéro de Document de l')

Fiche De Données Techniques De L'Information:	1STC803005D0201
Déclaration de Conformité CE:	Pas de déclaration nécessaire

Les Classifications

ETIM 4:	EC000261 - armoire électrique (vide)
ETIM 5:	EC000261 - armoire électrique (vide)